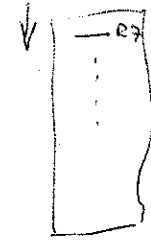


→ result
Blind

DC D7 → 7gs → Feld
D D8 → 4pos
 D11 → A0



L9
C3

Stromlaufpläne Wiring Diagrams

Emcoturn 120/120-P (Compact 6/6P-CNC)

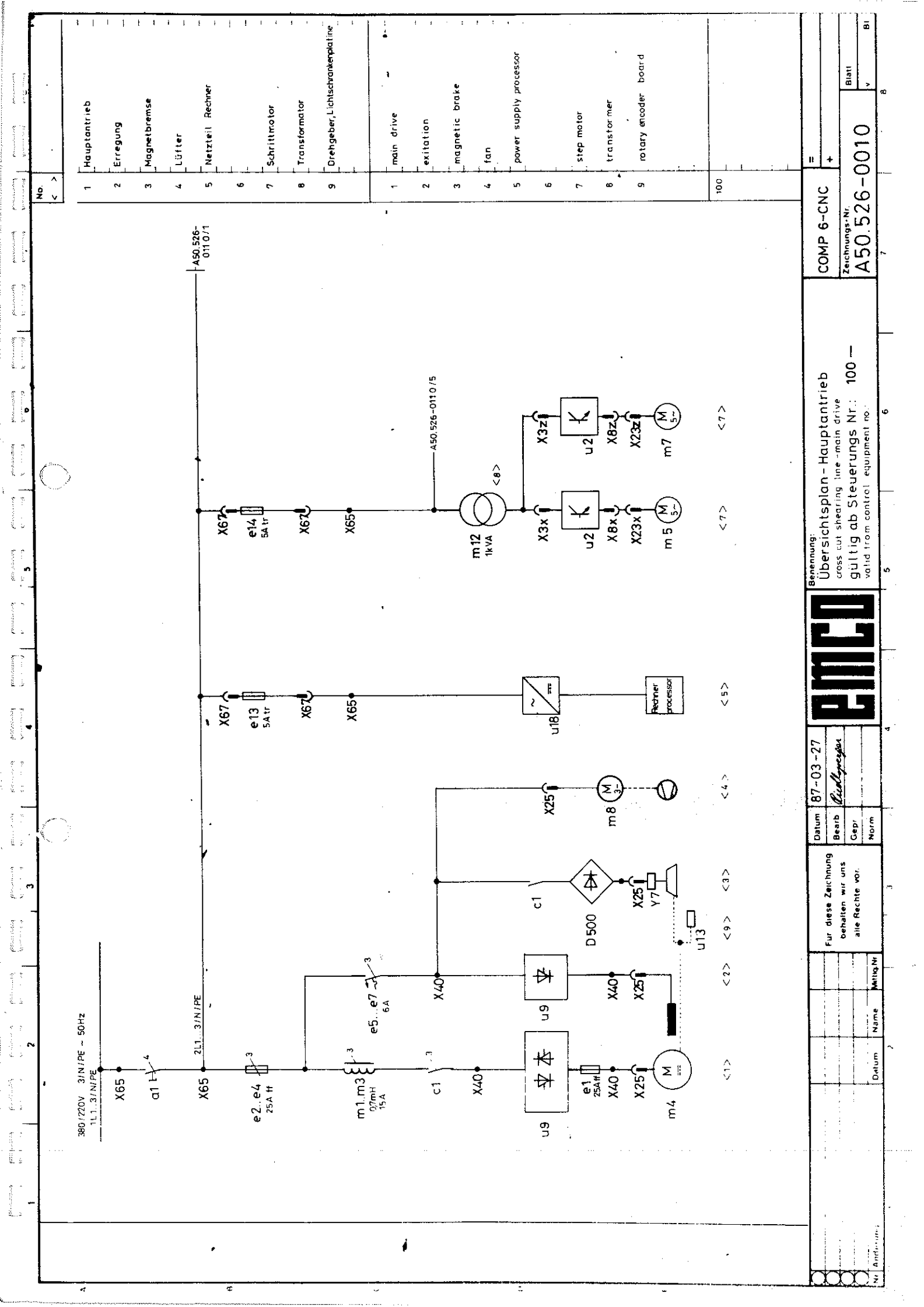
Gültig bis Steuerungsnummer 554
Valid up to Control number 554

INHALTSVERZEICHNIS DER
VERDRÄHTUNGSPLAENE COMPACT 6 CNC

A50.526-0010	UEBERSICHTSPLAN Hauptantrieb
-0110	UEBERSICHTSPLAN Hilfsantriebe
-0310	UEBERSICHT Motortreiberplatine
-1010	RECHNER Axiscontroller
-1110	RECHNER Datacontroller
-1210	RECHNER Videoplatine
-1310	RECHNER Maschineninterface
-1710	EINSPEISUNG
-1910	NOT AUS KREIS
-2010	HAUPTANTRIEB Leistung
-2110	HAUPTANTRIEB Phasenanschnittsteuerung
-2210	HAUPTANTRIEB Reglerkarte
-3010	BEDIENFELD RS232
-3110	BEDIENFELD Tastatur
-4010	SCHRITTMOTOR X
-4210	SCHRITTMOTOR Z
-6500	WERKZEUGWENDER COMPACT 6 CNC Leistung
-6510	WERKZEUGWENDER COMPACT 6 CNC Steuerung
-8110	KUEHLMITTELPUMPE
-8210	STECKDOSE
-8310	MASCHINENLEUCHE
-8410	LUEFTER
-8800	PNEUMATIK COMPACT 6 CNC Futter
-8810	PNEUMATIK COMPACT 6 CNC Reitstock

STECKER UND KLEMMLEISTE

A50.527-X21	STECKER	Werkzeugwender
-X22	STECKER	Zubehoer
-X23x	STECKER	Vorschubmotor X
-X23z	STECKER	Vorschubmotor Z
-X25	STECKER	Hauptantrieb
-X27	STECKER	Drehgeber
-X28	STECKER	RS232
-X29	STECKER	Hilfsantriebe
-X29b	KLEMMLEISTE	Hilfsantriebe
-X40	KLEMMLEISTE	Hauptantrieb
-X61	STECKDOSE	
-X65	KLEMMLEISTE	Hilfsantriebe
-X58	KLEMMLEISTE	Pneumatik
-X59	KLEMMLEISTE	Pneumatik



1	Hauptantrieb
2	Erregung
3	Magnetbremse
4	Lüfter
5	Netzteil Rechner
6	Schrittmotor
7	Transformator
8	Dreigeber, Lichtschrankeplatte
9	main drive
100	excitation

1	main drive
2	excitation
3	magnetic brake
4	fan
5	power supply processor
6	step motor
7	transformer
8	rotary encoder board
9	
100	

COMP 6-CNC	
Zeichnungs-Nr. A50.526-0010	
Blatt v B1	

Benennung: Übersichtsplan - Hauptantrieb
 cross cut shearing line - main drive
 gültig ab Steuerungs Nr.: 100 -
 valid from control equipment no.:

Datum	87-03-27
Bearb	<i>Reichberger</i>
Gepr	
Norm	

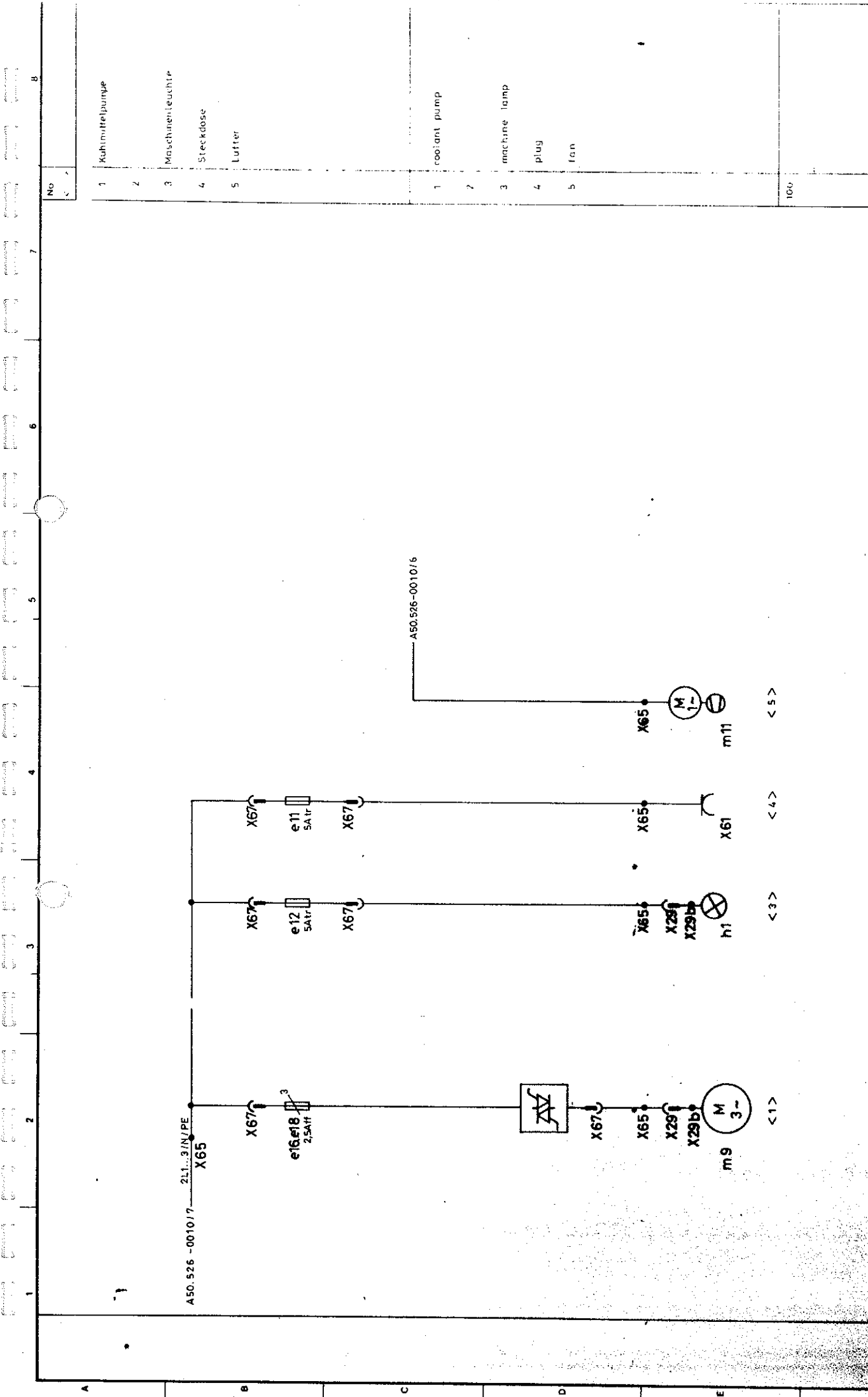
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Datum	Name	Witkg.Nr

EMCO	
------	--

COMP 6-CNC	
Zeichnungs-Nr. A50.526-0010	
Blatt v B1	

COMP 6-CNC	
Zeichnungs-Nr. A50.526-0010	
Blatt v B1	



1	Kühlmittelpumpe
2	
3	Maschinenleuchte
4	Steckdose
5	Lüfter

1	coolant pump
2	
3	machine lamp
4	plug
5	fan

100

COMP 6-CNC	
= +	
Zeichnungs-Nr. A50.526-0110	
Blatt	8
v.	BI

Benennung:
 Übersichtsplan-Hilfsantriebe
 cross cut shearing line-auxiliary drive
 gültig ab Steuerungs Nr.: 100 -
 valid from control equipment no.:



Datum	87-03-27
Bearb.	<i>Rehberger</i>
Gepr.	
Norm	

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor.

Nr.	Änderung	Datum	Name	Anteil-Nr.

< 5 >

< 4 >

< 3 >

< 1 >

X67	SIGNAL	ZEICHNUNGS-NR.	SICHERUNG - FUSE	BENENNUNG	NAME
1	2L1	A50.526 - 1710	e 11	Einspeisung	- main supply
2	X61	- 8210	e 12	Steckdose	- plug
3	h1	- 8310		Maschinenteuchte	- machine lamp
4	2L2	- 1710	e 13	Einspeisung	- main supply
5	u18	- 1710		Einspeisung	- main supply
6	2L3	- 1710	e 14	Werkzeugwender X	- tool turret X
7	m12	- 4010	e 15	Schmiermittelpumpe	- lubricant pump
8	m10	- 8010		Einspeisung	- main supply
9	2L1	- 1710	e 16	Kühlmittelpumpe	- coolant pump
10	m 9	- 8110		Einspeisung	- main supply
11	2L1	- 1710		Kühlmittelpumpe	- coolant pump
12	m 9	- 8110	e 17	Einspeisung	- main supply
13	2L2	- 1710		Kühlmittelpumpe	- coolant pump
14	m 9	- 8010	e 18	Einspeisung	- main supply
15		- 1710		Kühlmittelpumpe	- coolant pump
16				Einspeisung	- main supply
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

u7

No. < >

100

COMP 6-CNC
Zeichnungs-Nr.
A50.526-0310

Benennung:
Übersichtsplan-Motortreiberplatte
cross cut shearing line - motor driver board
gültig ab Steuerungs-Nr.: 100 -
valid from control equipment no.

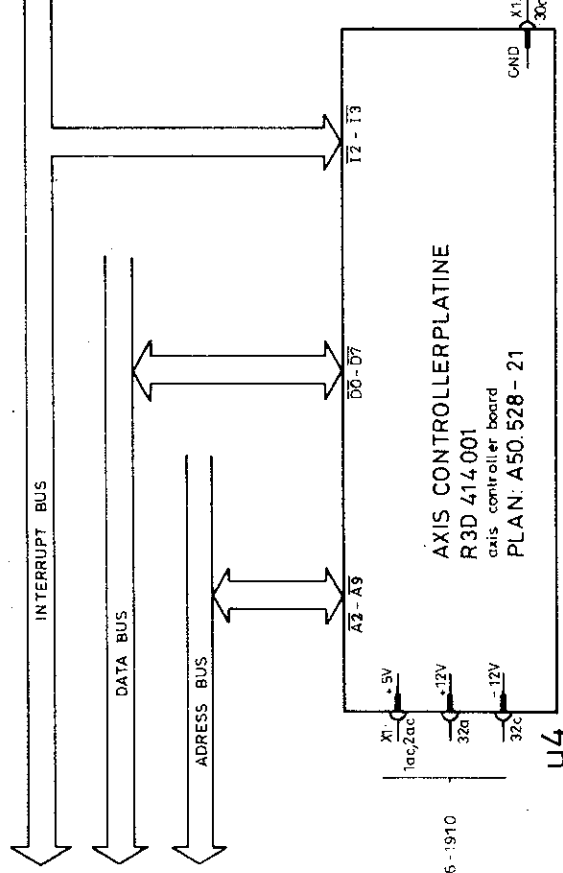


Datum 87-04-07
Bearb. *Ballmann*
Gepr.
Norm

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Datum Name
Mittig, Nr.

X6:	PLAN NR	SIGNAL	BENENNUNG	X6:	PLAN NR	SIGNAL	BENENNUNG
1a	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off	1c	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off
2a	-1910	GND	-	2c	-1910	GND	-
3a	-1910	24V	-	3c	-1910	24V	-
4a	-1910	100	-	4c	-1910	000	-
9a	-1910	GND	-	9c	-1910	GND	-
10a	-	1A0	-	10c	-	0A0	-
11a	-	1A1	-	11c	-	0A1	-
12a	-	1A2	-	12c	-	0A2	-
13a	-	1A3	-	13c	-	0A3	-
18a	-	1A4	-	14c	-	0A4	-
15a	-	CKX	-	15c	-	DIR X	-
17a	-4010	CKSMX	Schrittmotor - step motor X	17c	-4010	DIRSMX	Schrittmotor - step motor X
18a	-4010	SYNC X	-	18c	-	RX	-
19a	-	CK Y	-	19c	-	DIR Y	-
21a	-	CKSMY	-	21c	-	DIRSMY	-
22a	-	SYNC Y	-	22c	-	RY	-
23a	-	CK Z	-	23c	-	DIR Z	-
25a	-4210	CKSMZ	Schrittmotor - step motor Z	25c	-4210	DIRSMZ	Schrittmotor - step motor Z
26a	-4210	SYNC Z	-	26c	-	RZ	-
27a	-1910	E-OFF	Not Aus - emergency off	27c	-2210	SRM	Hauptantrieb-main drive
28a	-2210	1A	Hauptantrieb-main drive	28c	-2210	NI	-
29a	-2210	RIH	-	29c	-2210	SYNOM	-
30a	-2210	MDS	-	30c	-2210	DMD	-
31a	-1910	GND	Not Aus - emergency off	31c	-1910	GND	Not Aus - emergency off
32a	-1910	12V	-	32c	-	12V	-



Benennung: Axis controller - Verdrahtungsplan
axis controller wiring diagram
gültig ab Steuerungs Nr.: 100 -
valid from control equipment no.

COMP 6-CNC
Zeichnungs-Nr.
A50.526-1010

Datum: 87-03-17

Bearb: *K. Schlegel*

Gepr: _____

Norm: _____

EMCO

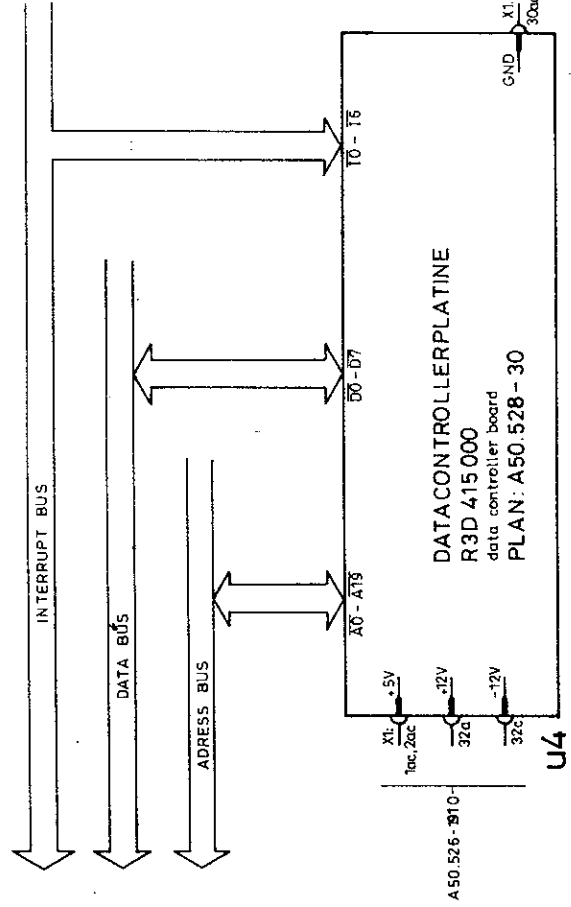
Blatt
v
81

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Millig Nr.

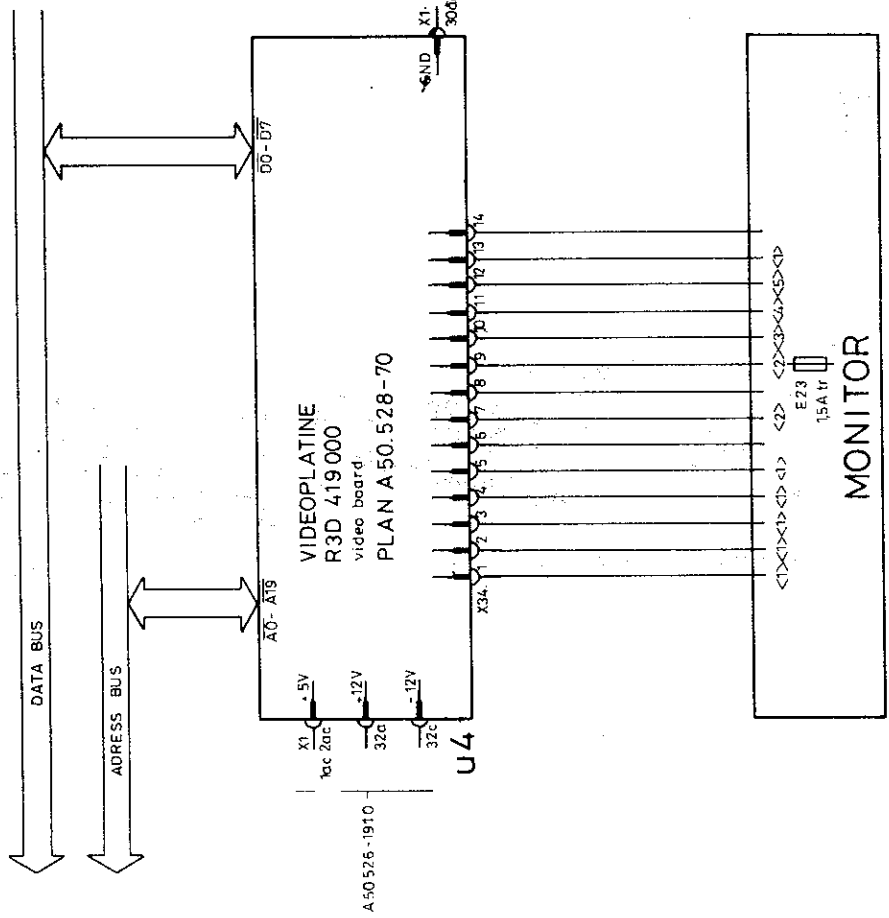
Blatt
v
81

X6	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG	X6	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG
1a	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off	1c	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off
2a	-1910	GND	- " -	2c	-1910	GND	- " -
3a	-1910	24V	- " -	3c	-1910	24V	- " -
4a	-1910	100	- " -	4c	-8110	000	Kühlmittelpumpe-coolant pump
5a	-	101	-	5c	-	001	-
6a	-8110	102	Kühlmittelpumpe-coolant pump	6c	-8800	002	Pneumatik Futter-pneumatics chuck
7a	-	103	-	7c	-8800	003	- " -
8a	-8800	104	Pneumatik Futter-pneumatics chuck	8c	-	004	- " -
9a	-1910	GND	Not Aus - emergency off	9c	-1910	GND	Not Aus - emergency off
27a	-2210	NM1	Hauptantrieb-main drive	27c	-2210	SRM	Hauptantrieb-main drive
31a	-1910	GND	Not Aus - emergency off	31c	-1910	GND	Not Aus - emergency off
32a	-1910	12V	- " -	32c	-1910	12V	- " -



Benennung: Datacontroller-Verdrahtungsplan data controller-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:				COMP 6-CNC Zeichnungs-Nr. A50.526-1110			
Datum: 87-03-16		Bearb: <i>Kelly</i>		Blatt: v		8	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		Norm		Blatt: v		8	
Datum	Name	Mitgl.Nr.					

X6	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG	X6	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG
1c	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off	1c	A50.526-1910	5V	Not Aus - emergency off
2c	-1910	GND	"	2c	-1910	GND	"
3c	-1910	GND	"	3c	-1910	GND	"
31c	-1910	GND	"	31c	-1910	GND	"
32c	-1910	+12V	"	32c	-1910	-12V	"



No
< >

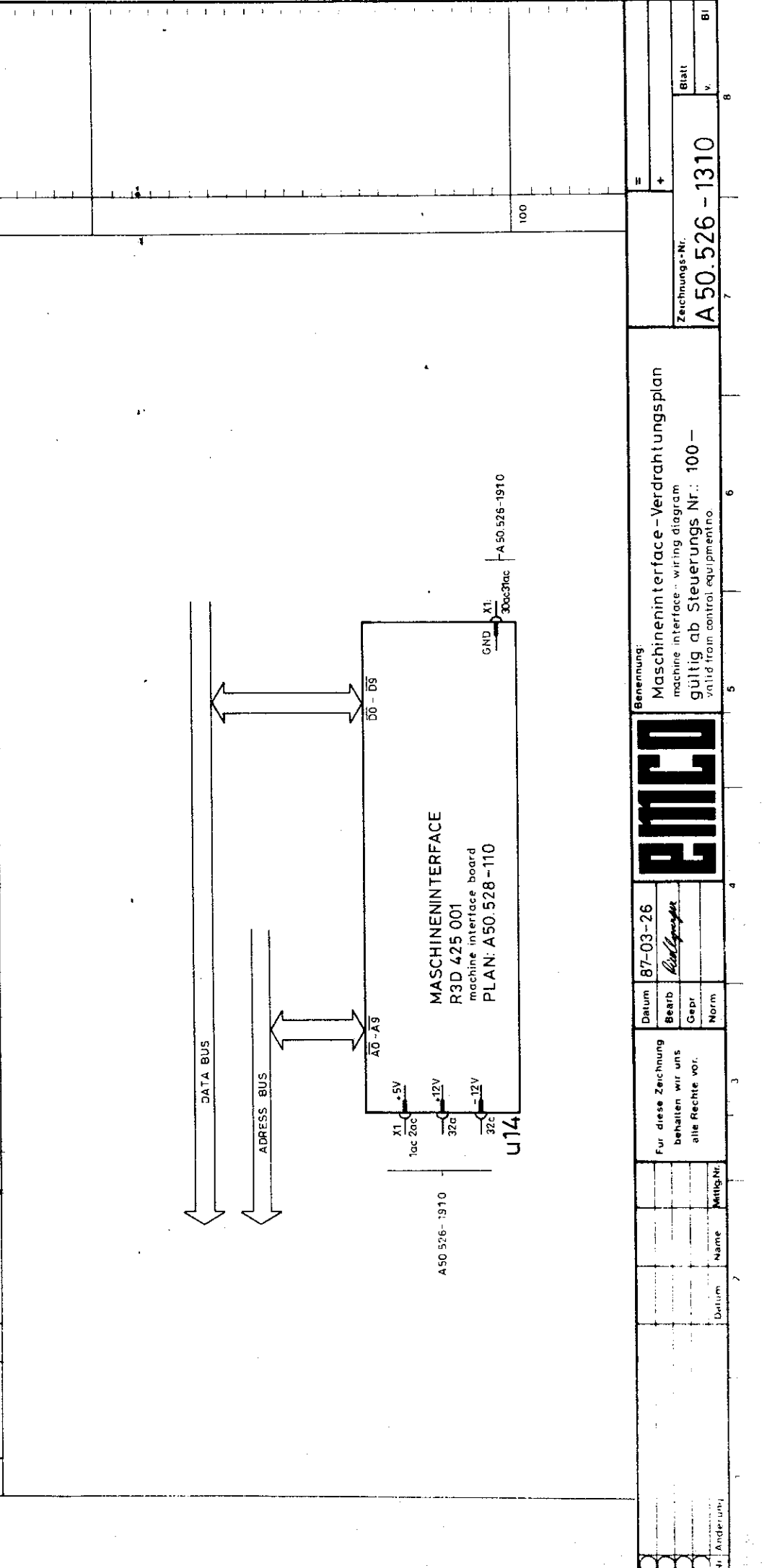
- 1 GND
- 2 +12V
- 3 VRTC
- 4 VIDEO
- 5 HRTC

- 1 GND
- 2 +12V
- 3 VRTC
- 4 VIDEO
- 5 HRTC

100

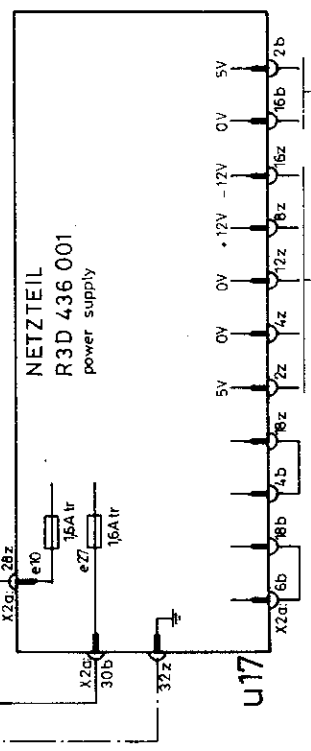
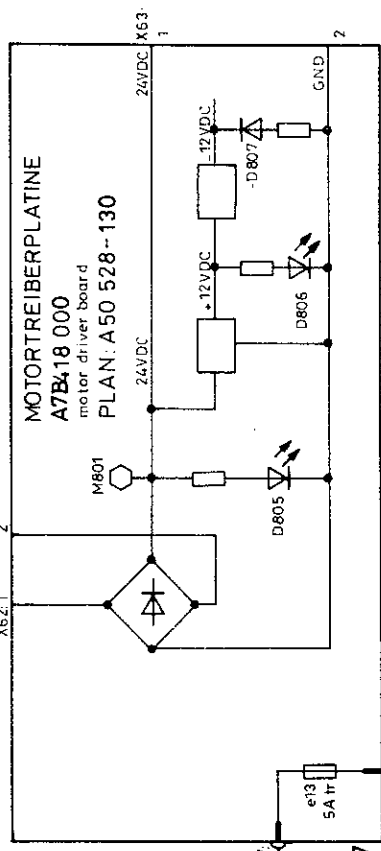
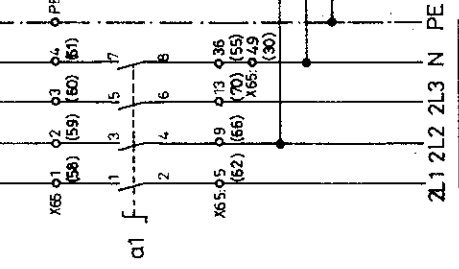
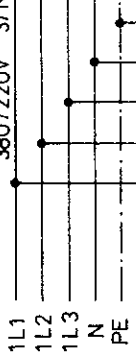
EMCO				Benennung Videoplatine - Verdrahtungsplan video board - wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no		COMP 6-CNC	
Datum 87-03-25		Bearb <i>Karl Hoyer</i>		Gepr		Norm	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				Zeichnungs-Nr. A50.526-1210		Blatt v	
Name		Mittl.Nr.		v		8	

PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG	X16	PLAN NR.	SIGNAL	NENNUNG	X16b	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG	5c	PLAN NR.	SIGNAL	BENENNUNG
2a	650	GND	W.ZW	2c	650	GND	1	650	650	W.ZW	1	650	650	
4c	650	V ext		4c	650	GND	2	650	650		2	650	650	
5a	650	V ext		6c	650	GND	3	650	650		3	650	650	
8a	650	V ext		8c	650	GND	4	650	650		4	650	650	
10a	650	150		10c	650	151	5	650	650		5	650	650	
12a	650	152		12c	650	153	6	650	650		6	650	650	
14a	6500	050		14c			7	650	650		7	650	650	
16a	6500	051		16c			8	650	650		8	650	650	
18a		052		18c			9	650	650		9	650	650	
20a		053		20c			10	650	650		10	650	650	
22a		054		22c			11	650	650		11	650	650	
24a		055		24c			12	650	650		12	650	650	
26a		056		26c			13	650	650		13	650	650	
28a		057		28c			14	650	650		14	650	650	
30a		154		30c			15	650	650		15	650	650	
32a		156		32c			16	650	650		16	650	650	



Blatt		v		8	
Zeichnungs-Nr.		A 50.526 - 1310		7	
Benennung:		Maschineninterface - Verdrahtungsplan		5	
Datum		87-03-26		6	
Bearb		<i>K. Kallinger</i>		7	
Gepr				8	
Norm				9	
Für diese Zeichnung		behalten wir uns		10	
alle Rechte vor.				11	
Datum		Name		12	
Mf. Änderung				13	

380/220V 3/N/PE ~50Hz



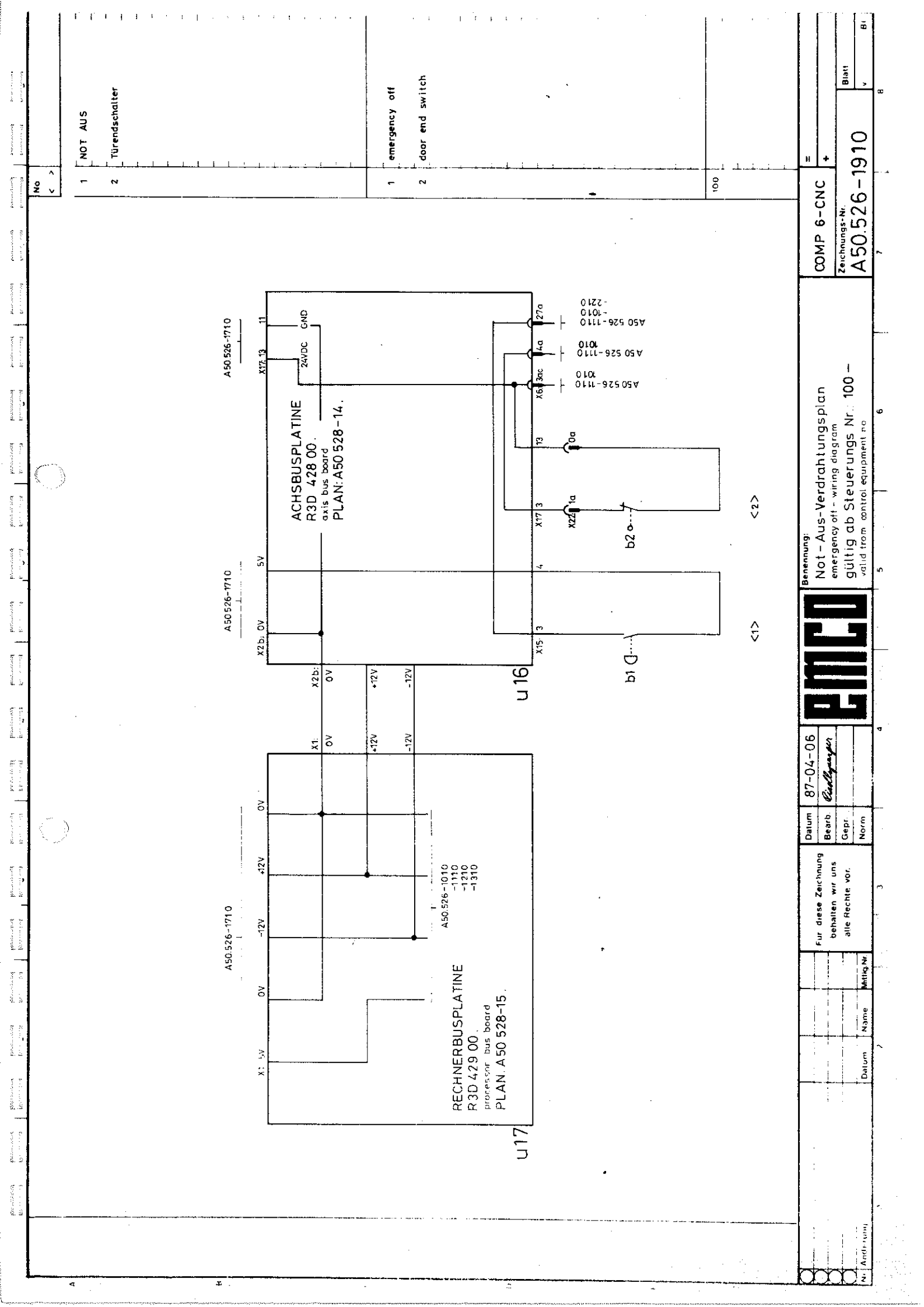
A50 526-4010/3

-A50 526-1910

A50 526-1910/23

A50 526-1910/5

Nr. Änderung	Datum	Name	Mfing.Nr.	Für diese Zeichnung behalten wir un. alle Rechte vor.				Datum	87-04-06	Bearb. <i>Riedinger</i>	Gepr.	Norm	Benennung: Einspeisung-Verdrahtungsplan main supply-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:	COMP 6-CNC	=	+	Blatt v	Blatt B1
				EMCO														



1 NOT AUS
2 Türendschalter

1 emergency off
2 door end switch

100

COMP 6-CNC
Zeichnungs-Nr.
A50.526-1910

Benennung:
Not - Aus-Verdrahtungsplan
emergency off - wiring diagram
gültig ab Steuerungs Nr. 100 -
valid from control equipment no.

EMCO

Datum 87-04-06
Bearb. *Biedinger*
Gepr.
Norm

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Datum Name
Mittig Nr.

Nr./Anzahl/Summe

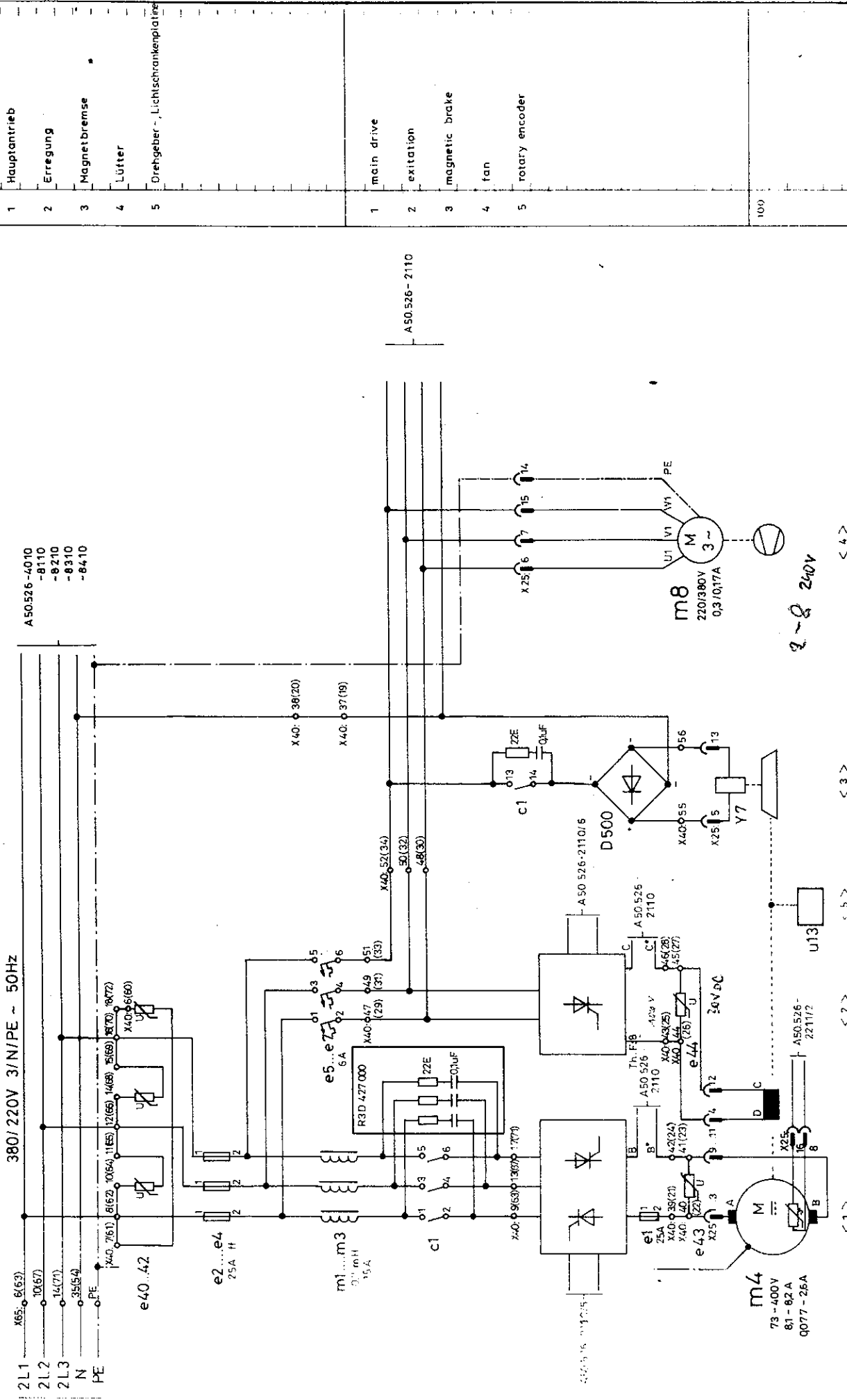
No
< >

<2>

<1>

Blatt v B
7
6
5
4
3
2
1

380/220V 3/N/PE ~ 50HZ



No.	<	>
1	Hauptantrieb	
2	Erregung	
3	Magnetbremse	
4	Lüfter	
5	Drehgeber-, Lichtschrankeplatte	

1	main drive
2	excitation
3	magnetic brake
4	fan
5	rotary encoder

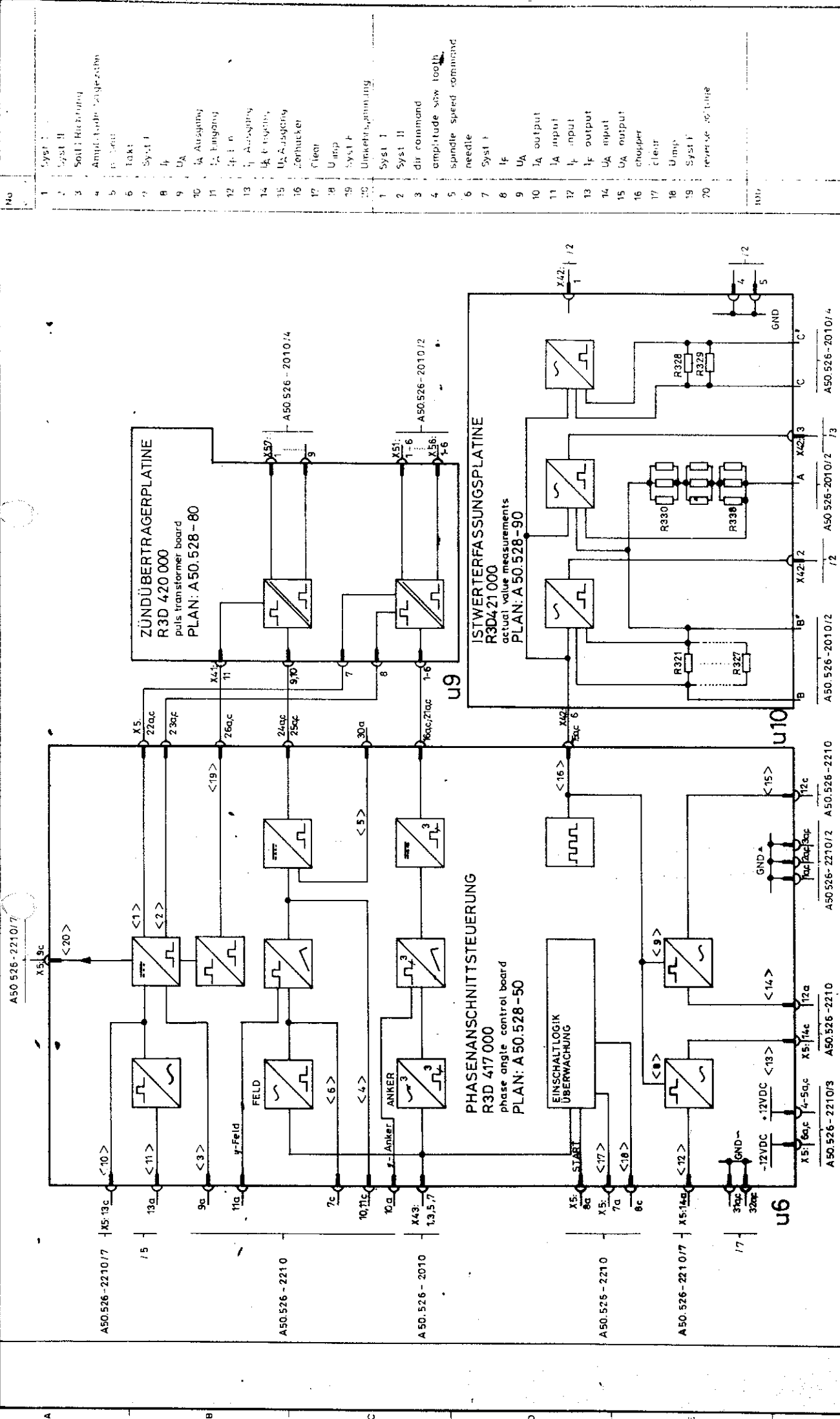
EMCO

Benennung: **Hauptantrieb-Verdrahtungsplan**
 main drive-wiring diagram
 gültig ab Steuerungs-Nr.: 100 -
 valid from control equipment no.

COMP 6-CNC
 Zeichnungs-Nr. **A50.526-2010**

Datum: 87-01-26
 Bearb: *Beutinger*
 Gepr:
 Norm:
 Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Datum:
 Name:
 MithgNr:
 Nr. Änderung:
 Blatt:
 v



No	1	Syst I
	2	Syst II
3	Spill Richtung	
4	Amplitude-Spiegelzahl	
5	p. Wert	
6	takt	
7	Syst I	
8	Syst II	
9	UA	
10	UA Ausgang	
11	UA Eingang	
12	UA In	
13	UA Ausgang	
14	UA Eingang	
15	UA Ausgang	
16	Zehntel	
17	Clear	
18	Ustrip	
19	Syst I	
20	Umkehrspannung	
1	Syst I	
2	Syst II	
3	dir command	
4	amplitude slow loop	
5	spindle speed command	
6	needle	
7	Syst I	
8	IF	
9	UA	
10	UA output	
11	UA input	
12	UA input	
13	UA output	
14	UA input	
15	UA output	
16	chopper	
17	clear	
18	Ump	
19	Syst I	
20	reverse rotate	

COMP 6 - CNC
 Zeichnungs-Nr.
A50.526-2110

Genennung:
Hauptantrieb-Phasenschnittsteuerung
 main drive-phase angle control
 gültig ab Steuerungs Nr.: 100 --
 valid from control equipment no.:

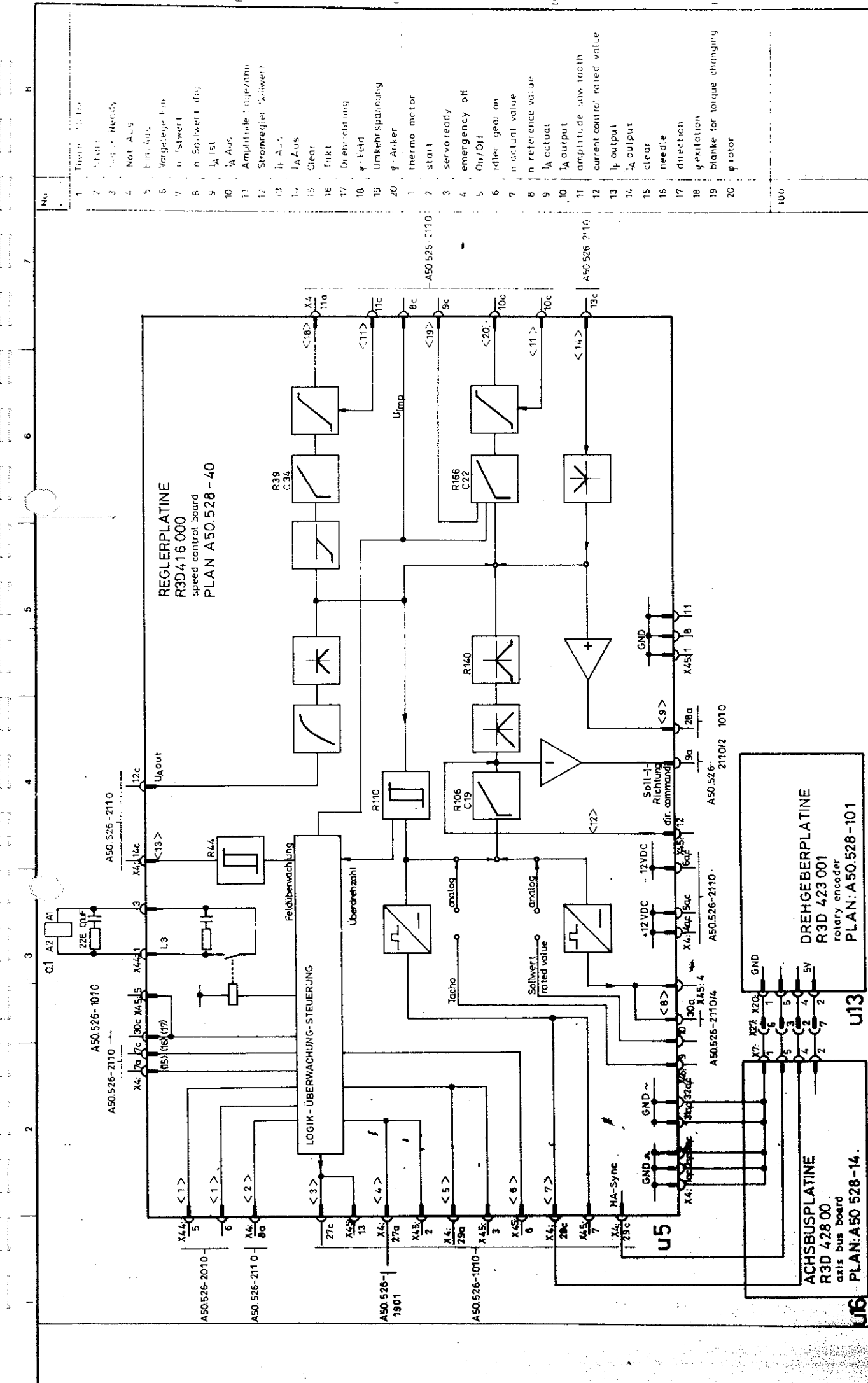
EMCO

Datum 87-02-23
 Bearb. *Rehberger*
 Gepr.
 Norm

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor.

Nr. Änderung Datum Name Multipl. Nr.

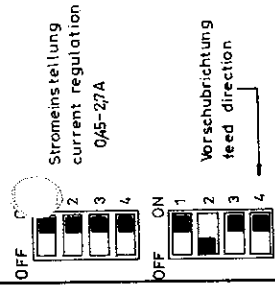
A50.526-2210/7
 A50.526-2210
 A50.526-2010
 A50.526-2210
 A50.526-2210/3
 A50.526-2210
 A50.526-2210/2
 A50.526-2210
 A50.526-2010/2
 A50.526-2010/4



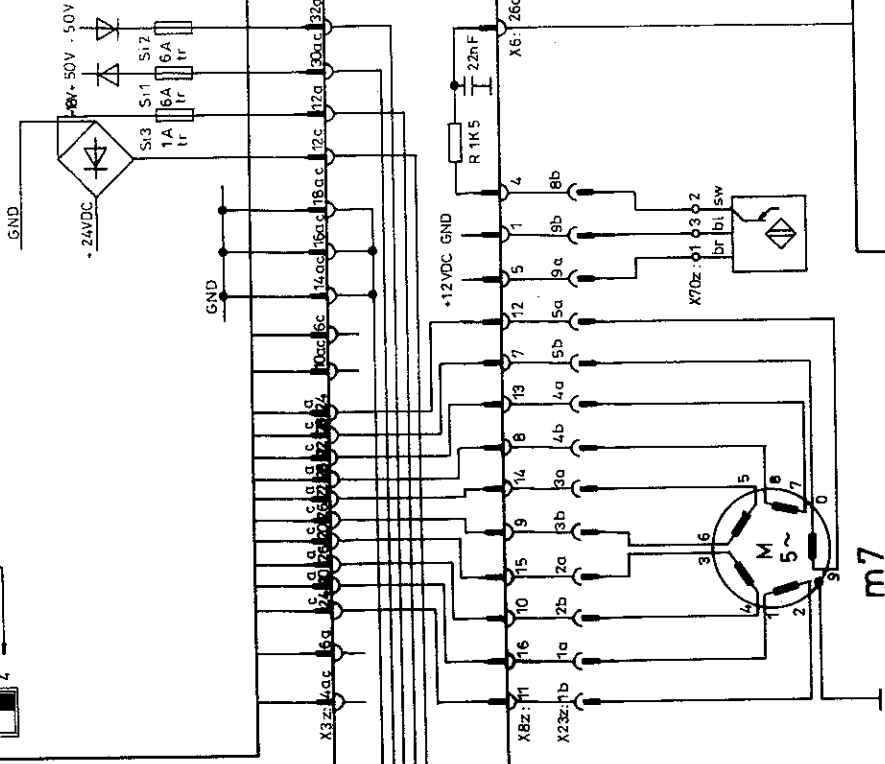
Nr. Änderung		Datum		Name		Artig-Nr.	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.							
Datum		87-02-23		Bearb.		R. G. G.	
Gepr.				Norm			
Benennung: Hauptantrieb-Reglerplatine main drive-speed control board gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:							
COMP 6-CNC				Zeichnungs-Nr. A50.526-2210			
=				Blatt v			
+				8			

SCHRITTMOTORPLATINE

R3D 413 000
step motor board
PLAN: A50.528-10



u2



ACHSBUSPLATINE
R3D 428 00.
axis bus board
PLAN NR.: A 50.528-14.

u16

AXISCONTROLLERPLATINE
R3D 41400.
axis controller board
PLAN: A50.528-2.

u3

m7

R=043E
 $\phi = 072^\circ$
T=27A

COMP 6-CNC		+		=	
Zeichnungs-Nr.		A50.526-4210		Blatt	
				v.	
				8	

Benennung: Schrittmotor-Verdrahtungsplan-Z
step motor-wiring diagram
gültig ab Steuerungs Nr.: 100 --
valid from control equipment no.:

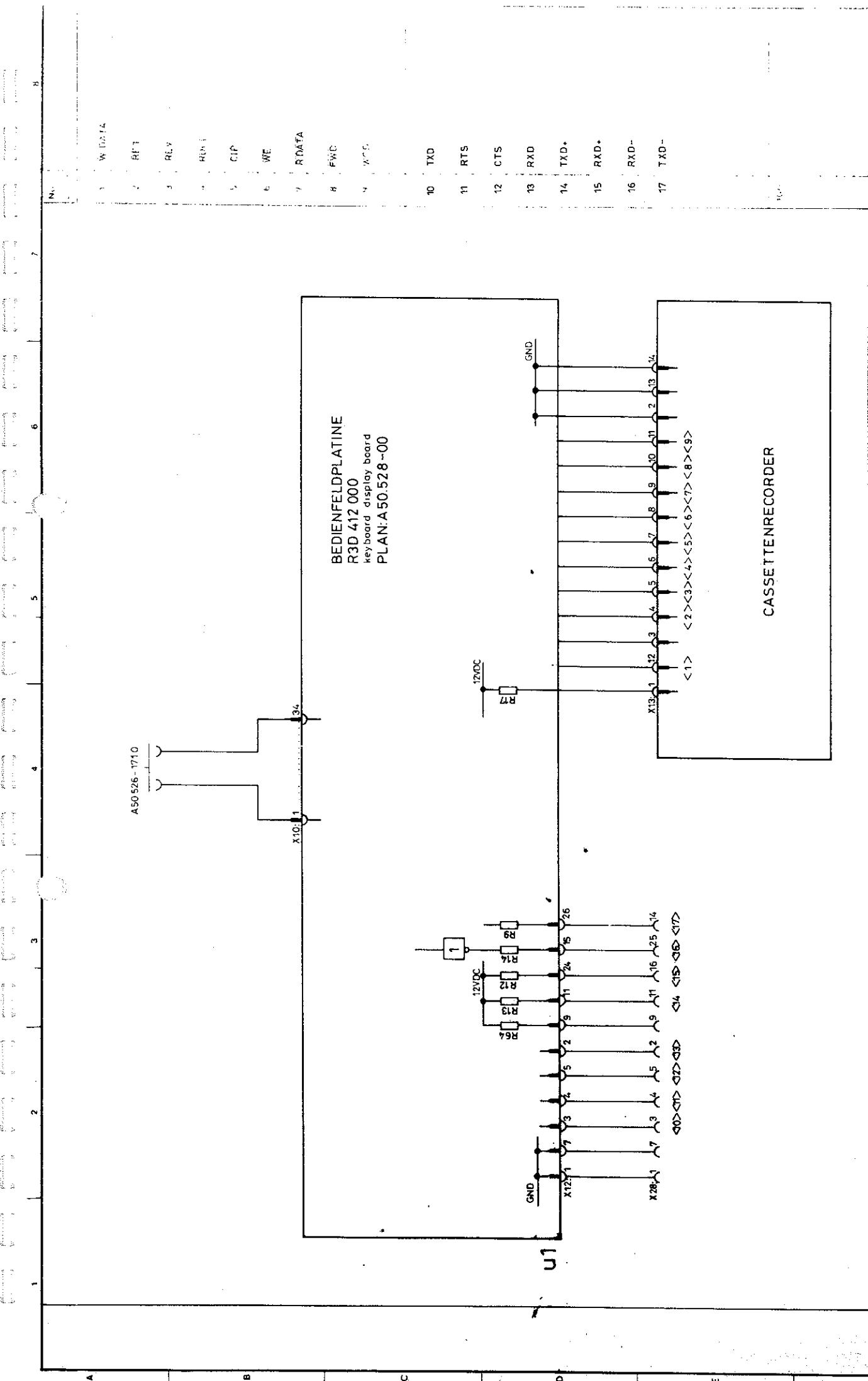


Datum	87-01-14
Bearb.	<i>Rullinger</i>
Gepr.	
Norm	

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Datum	Name	MitgliNr.

Nr. Änderung	1	2	3	4	5	6	7	8
--------------	---	---	---	---	---	---	---	---

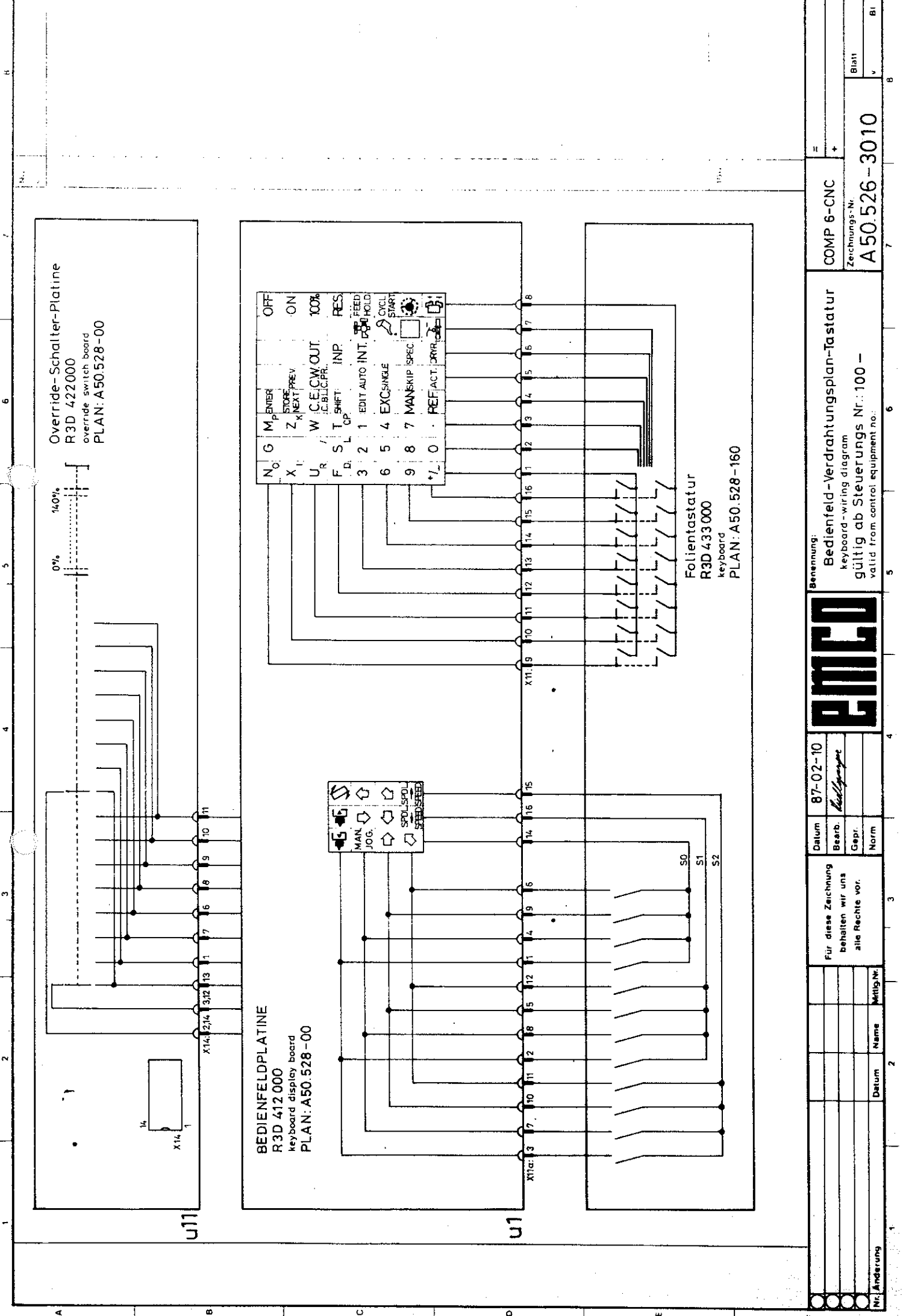


- 1 W DATA
- 2 RFT
- 3 RELY
- 4 RUN I
- 5 CIP
- 6 WE
- 7 RDATA
- 8 FWD
- 9 WCP
- 10 TXD
- 11 RTS
- 12 CTS
- 13 RXD
- 14 TXD+
- 15 RXD+
- 16 RXD-
- 17 TXD-

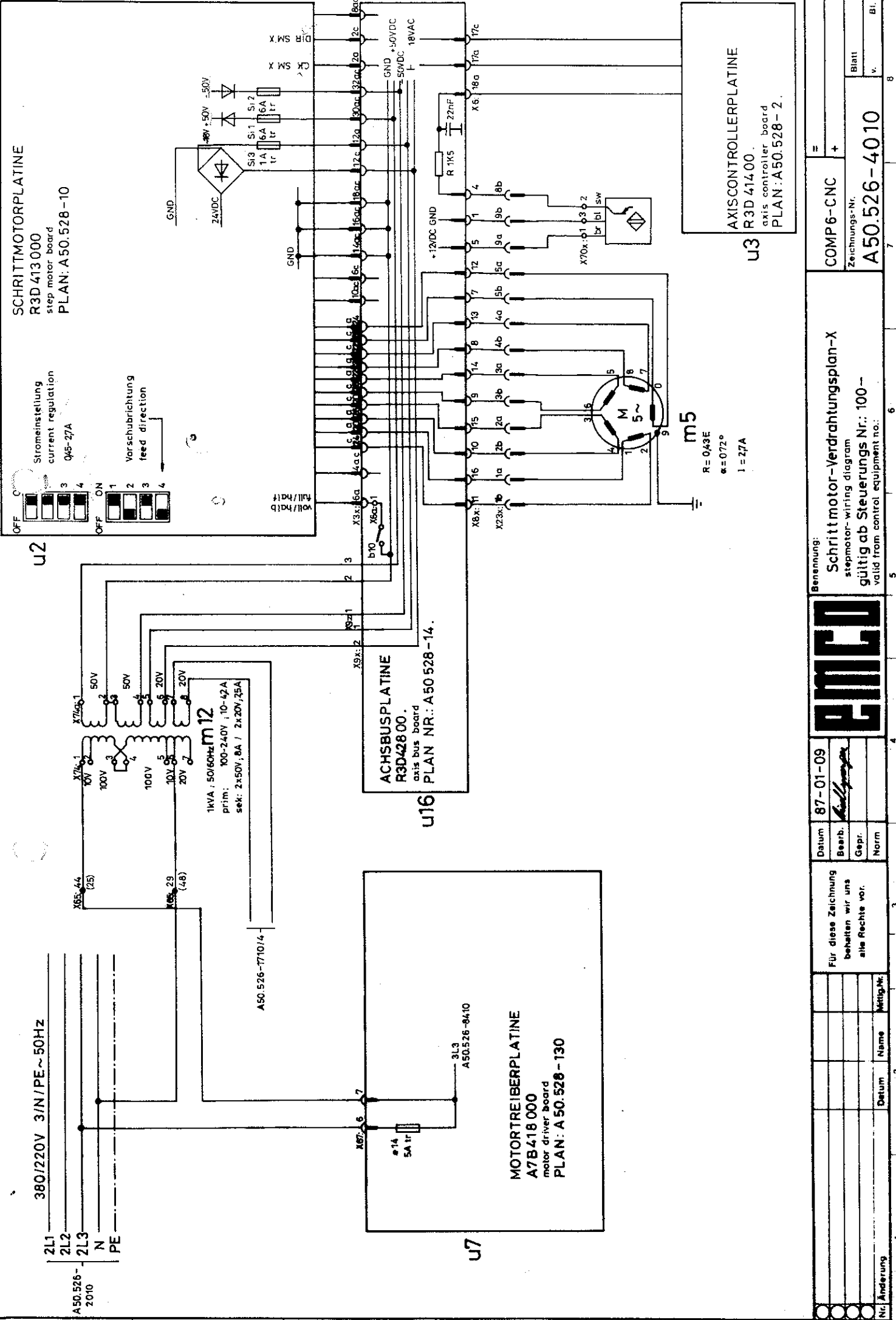
BEDIENFELDPLATINE
R3D 412 000
key board display board
PLAN: A50.528-00

CASSETTENRECORDER

Nr. Änderung		Datum		Name		Mittgl./Hr.	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.							
Datum		87-02-09		Bearb.		<i>Redemptor</i>	
				Gepr.			
				Norm			
Benennung: Bedienfeld-Verdrahtungsplan - RS 232 key board-wiring diagram - RS 232-interface gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:							
COMP 6-CNC				Zeichungs-Nr. A50.526-3110			
=				+			
Nr.		Blatt		v		Bl.	



Nr. Änderung		Datum		Name		Mittgl.Nr.		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		Datum		87-02-10		EMCO		Benennung:		COMP 6-CNC		Blatt	
												Bedienfeld-Verdrahtungsplan-Tastatur keyboard-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:		A50.526-3010		Zeichnungs-Nr.		v		8	



SCHRITTMOTORPLATINE
R3D 413 000
 step motor board
 PLAN: A50.528-10

ACHSBUSPLATINE
R3D428 00.
 axis bus board
 PLAN NR.: A50 528-14.

MOTORTREIBERPLATINE
A7B418 000
 motor driver board
 PLAN: A 50.528-130

AXISCONTROLLERPLATINE
R3D 414 00.
 axis controller board
 PLAN: A50.528-2.

Stromeinstellung
 current regulation
 045-27A

Verschubrichtung
 feed direction

U2

U16

U7

U3

m5

R=043E
 α=072°
 I=27A

COMP 6-CNC

A50.526-4010

Blatt

v.

Bl.

8

5

4

Datum 87-01-09

Beerb. *Handwritten*

Gepr.

Norm

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor.

Nr. Änderung

Datum

Name

Mitgl.Nr.

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

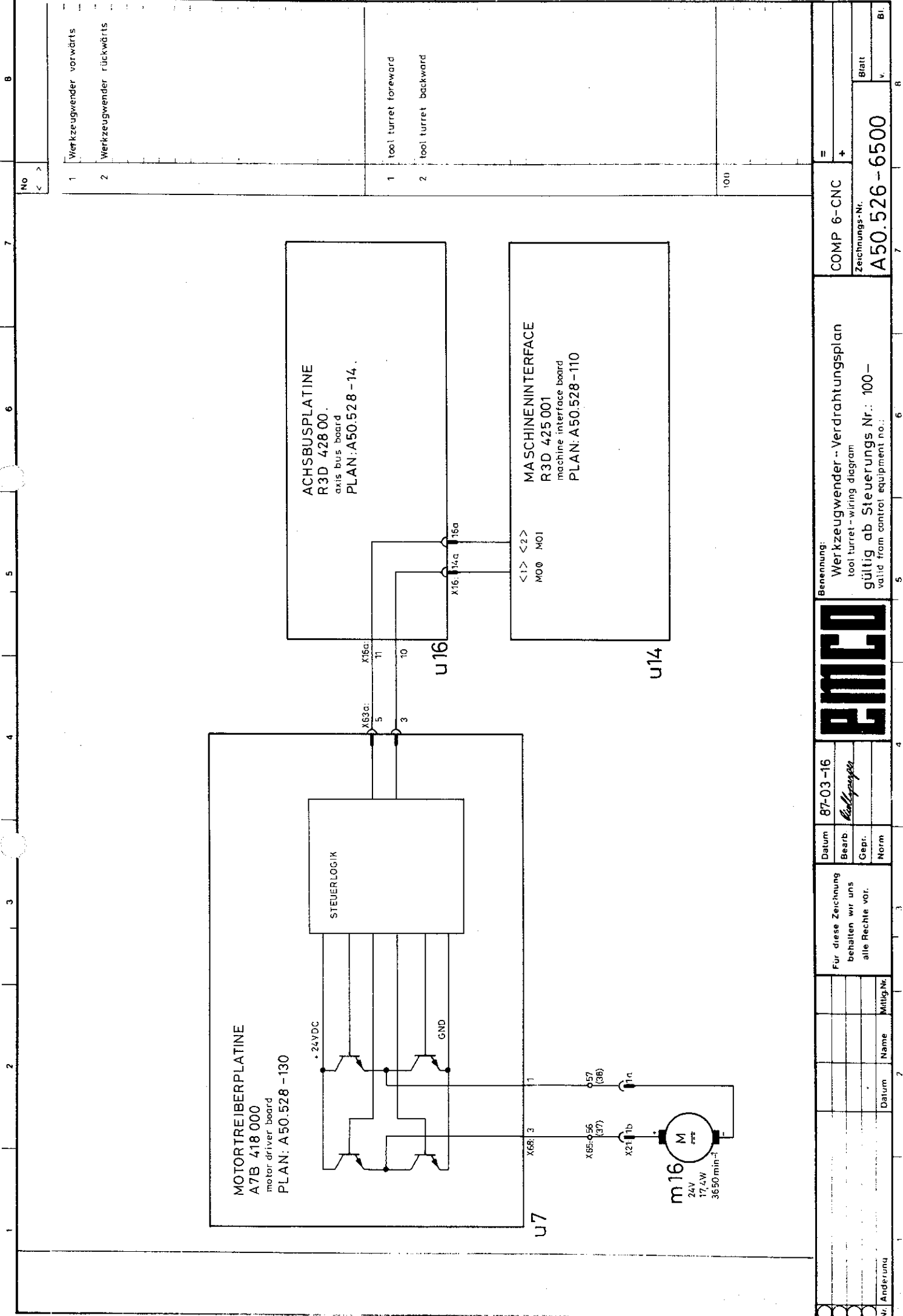
96

97

98

99

100



No	<	>
1	Werkzeugwender vorwärts	
2	Werkzeugwender rückwärts	
1	tool turret forward	
2	tool turret backward	
100		

EMCO

Benennung: Werkzeugwender - Verdrahtungsplan
 tool turret - wiring diagram
 gültig ab Steuerungs Nr.: 100-
 valid from control equipment no.:

COMP 6-CNC
 Zeichnungs-Nr. A50.526-6500

Datum	87-03-16
Bearb.	Kallayger
Gepr.	
Norm	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Nr.	Anderung	Datum	Name	Mitgl.Nr.

No. < >

ANSTEUERUNG DER AUSGÄNGE

MO0	MO1	Funktion - function
0	0	WZW ohne Signal - tool turret without signal
1	0	WZW vorwärts - tool turret forward
0	1	WZW rückwärts - tool turret backward
1	1	Chopper betriebe - chopping

WZW-POSITION	1	2	3	4	5	6	7	8
M10	1	1	1	1	1	0	0	0
M11	1	1	1	0	0	1	1	1
M12	1	0	0	1	1	1	1	1
M13	0	1	1	1	1	1	1	0

MASCHINENINTERFACE

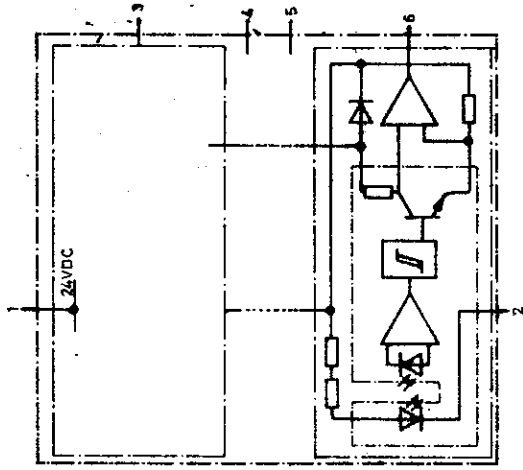
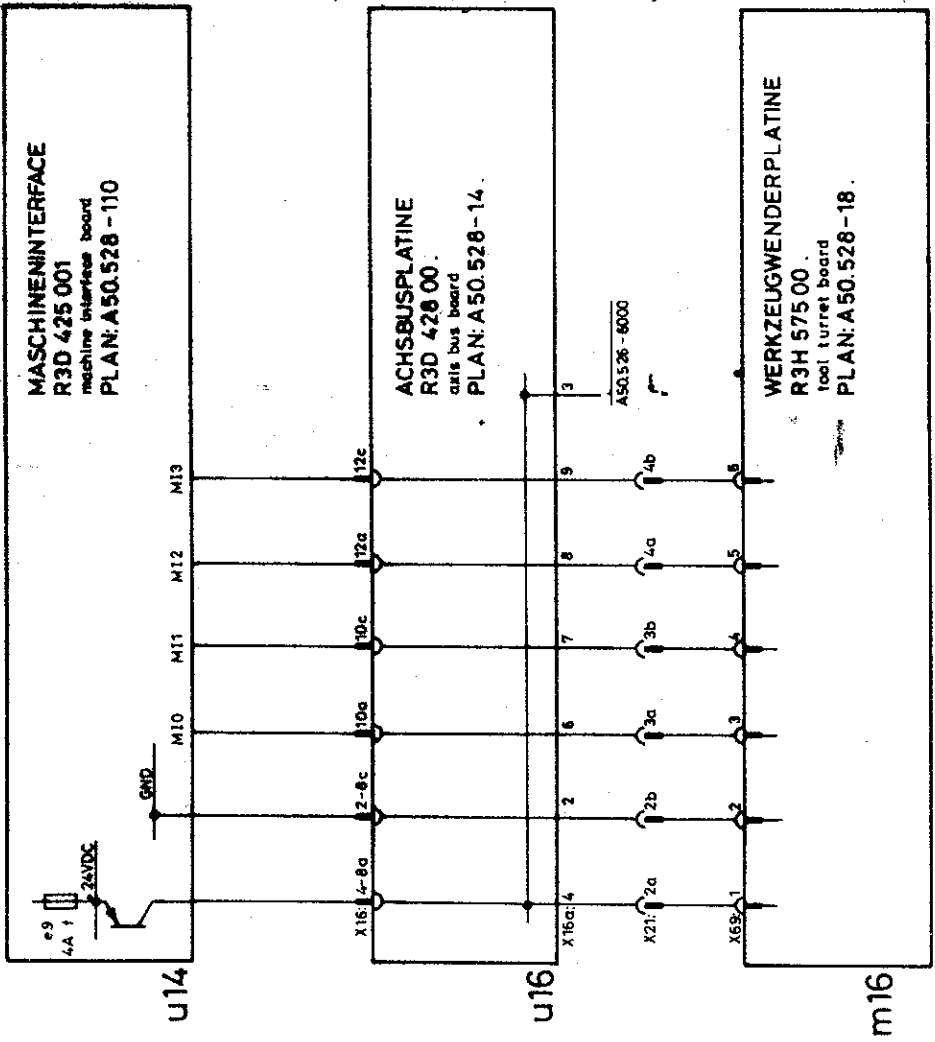
R3D 425 001
machine interface board
PLAN: A50.528-110

ACHSBUSPLATINE

R3D 428 00
axis bus board
PLAN: A50.528-14

WERKZEUGWENDERPLATINE

R3H 575 00
tool turret board
PLAN: A50.528-18

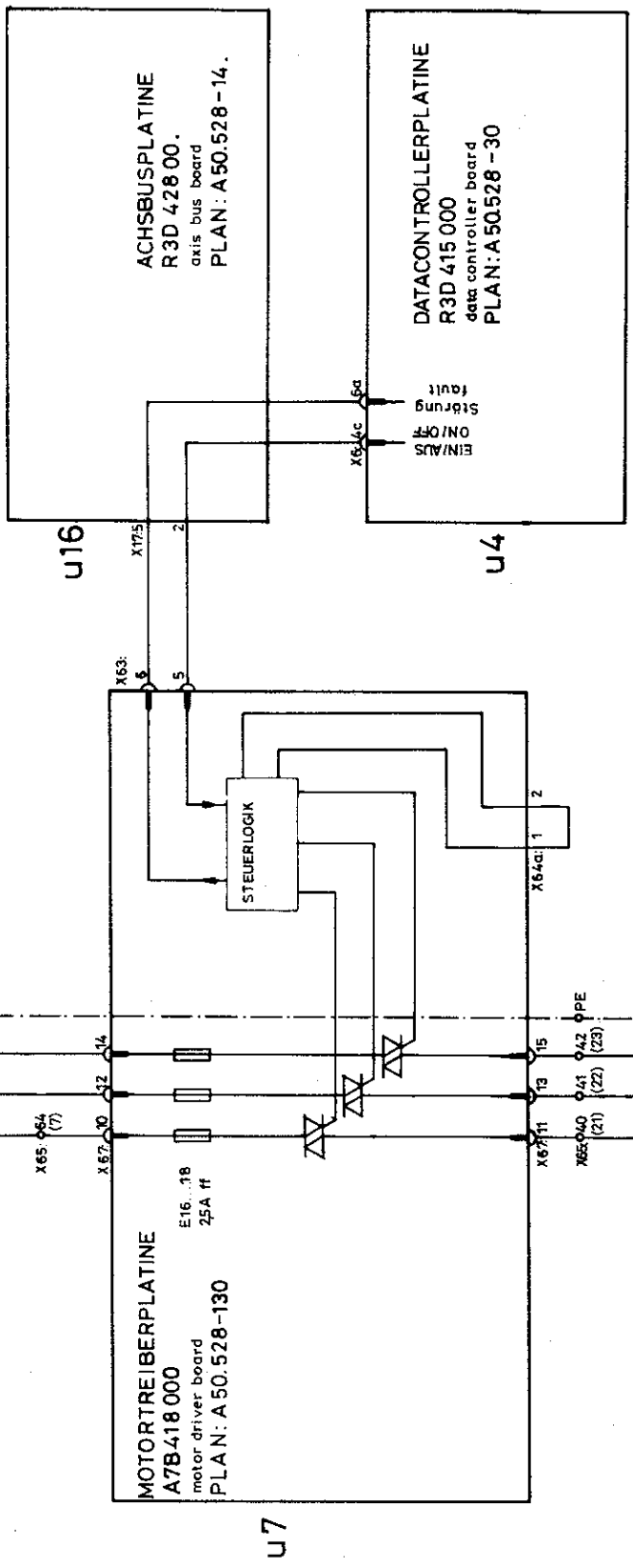


87-02-05 Datum Bearb. <i>B. Meyer</i> Gepr. Norm		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		Benennung: Werkzeugwender - EMCO tool turret-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:		COMP 6-CNC Zeichnungs-Nr. A50.528-6510	
1r Änderung		Datum		Name		Blatt v. 8	

380/220V 3/N/PE ~ 50Hz

2L1
2L2
2L3
N
PE

A50.526-2010

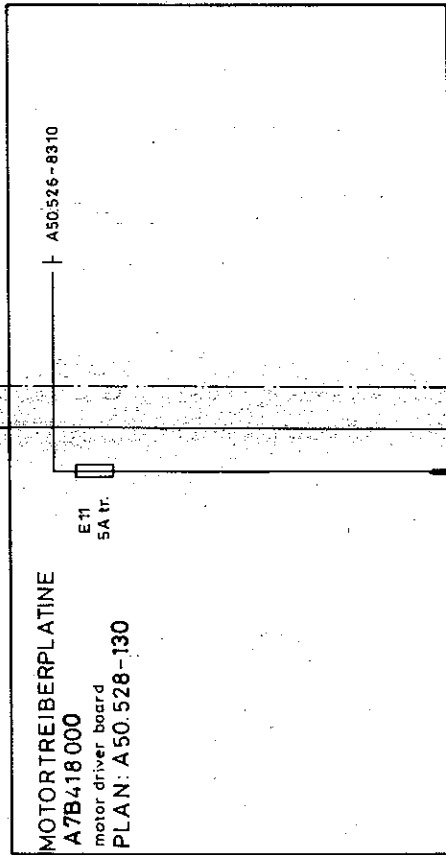


1	2	3	4	5	6	7	8
<p>EMCO</p> <p>Benennung: Kühlmittelpumpe-Verdrahtungsplan coolant pump-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100- valid from control equipment no.</p> <p>Datum: 87-01-14 Bearb.: <i>Ballmann</i> Gepr.: Norm:</p> <p>Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.</p> <p>Name: _____ Matrik-Nr. _____</p>							
						<p>COMP 6-CNC</p> <p>Zeichnungs-Nr. A50.526-8110</p>	

380/220V 3/N/PE ~ 50Hz

2L1
2L2
2L3
N
PE

A50.526-2010



Datum 87-01-13
Bearb. *Challenger*
Gepr.
Norm

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Nr. Änderung Datum Name Mittg.Nr.

Benennung:
Steckdose-Verdrahtungsplan
plug-wiring diagram
gültig ab Steuerungs Nr.: 100 -
valid from control equipment no.:

EMCO

COMP 6 - CNC

Zerchungs-Nr.

A50.526-8210

=

+

Blatt

v

Nr. Änderung

Datum

Name

Mittg.Nr.

2

3

4

5

6

7

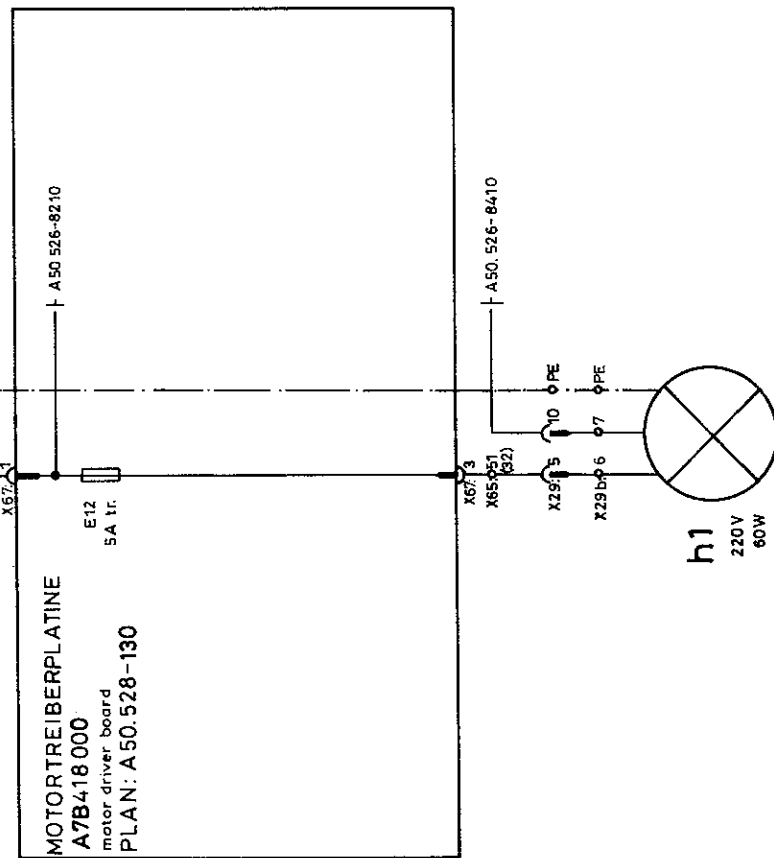
8

Bl.

380/220V 3/N/PE ~ 50HZ

2L1
2L2
2L3
N
PE

A50.526-2010



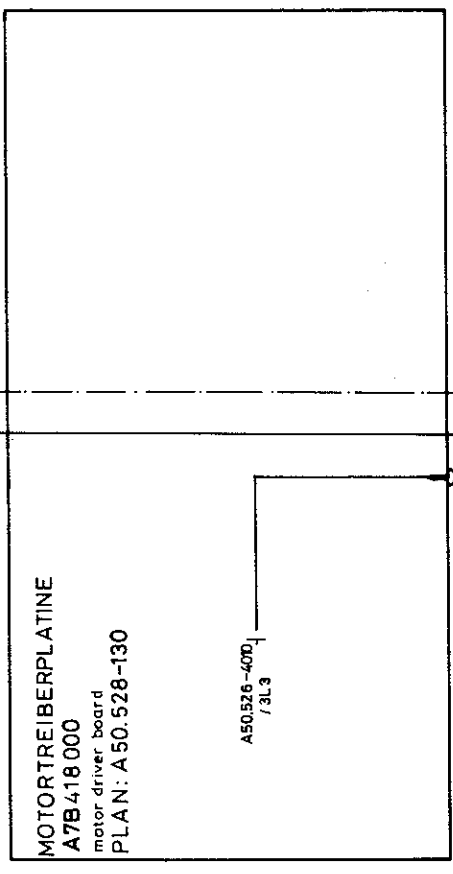
u7

Nr. Änderung	Datum	Name	Mittg.Nr.	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.	Datum	87-01-13	EINCO	Benennung: Maschinenleuchte-Verdrahtungsplan machine lamp-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 — valid from control equipment no.:	COMP 6 - CNC		Blatt v B
						Bearb.			7	Zeichnungs-Nr. A50.526-8310	
						Gespr.			6		
						Norm			5		

380/220V 3/N/PE ~ 50HZ

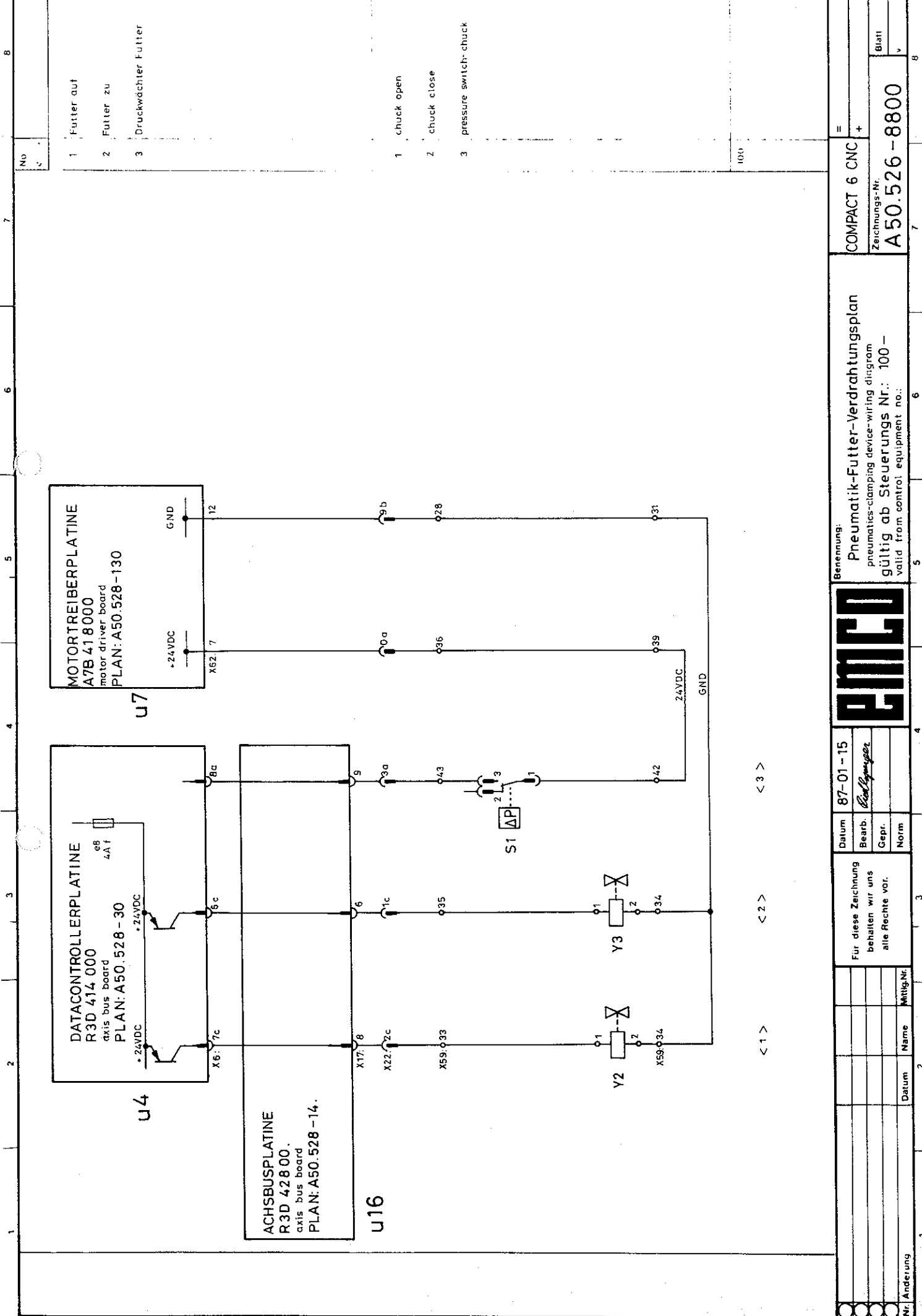
2L1
2L2
2L3
N
PE

A50.526-2010



u7

Nr. Änderung		Datum		Name		Mittel/Nr.		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		Datum		87-01-13		Bezeichnung: Lüfter-Verdrahtungsplan fan-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100- valid from control equipment no.:		COMP 6 - CNC		= +		Blatt v. 8	
										Bearb. <i>[Signature]</i>						Zeichnungs-Nr. A50.526-8410					

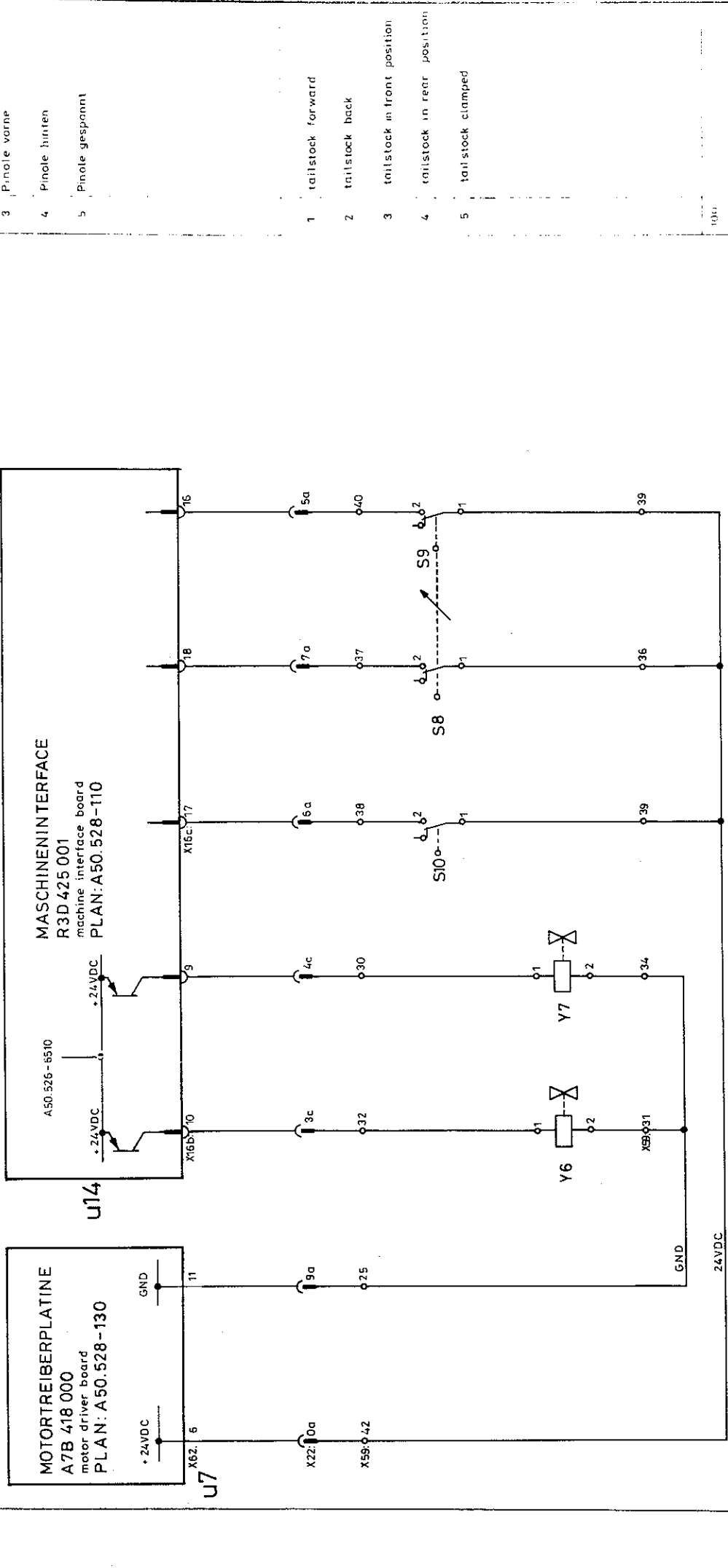


Nb
100

- 1 Futter auf
- 2 Futter zu
- 3 Druckwächter Futter

- 1 chuck open
- 2 chuck close
- 3 pressure switch-chuck

Nr. Änderung		Datum		Name		Mittg. Nr.	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.							
Datum		87-01-15		Bearb.		Red. Geymiger	
Gepr.				Norm			
Benennung: Pneumatik-Futter-Verdrahtungsplan pneumatics-clamping device-wiring diagram gültig ab Steuerungs Nr.: 100 - valid from control equipment no.:							
COMPACT 6 CNC				Zeichnungs-Nr. A50.526-8800			
Blatt		v		v		Bl.	



No	Pin	Symbol	Description
1	1	Pinole	vorfahren
2	2	Pinole	zurückfahren
3	3	Pinole	vorne
4	4	Pinole	hinten
5	5	Pinole	gespannt
1	1	tailstock	forward
2	2	tailstock	back
3	3	tailstock	in front position
4	4	tailstock	in rear position
5	5	tailstock	clamped

COMPACT 6 CNC +

Zerchnungs-Nr
A50.526-8810

Blatt
v
81

Benennung:
Pneumatik - Pinole-Verdrahtungsplan
pneumatics - tailstock - wiring - diagram
gültig ab Steuerungs Nr.: 100 -
valid from control equipment no.:

EMCO

Datum	87-01-15
Bearb.	<i>Kohl</i>
Gepr.	
Norm	

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittig-Nr.

Ziel Aiming		Anschluß- bezeichnung Connection designate		Anschlußleiste Connection strip X21		Kabelanzweigen Cable designation		Kabel-Typ Cable-Typ	
Klemmen Nr. Terminal no.		Laschenverbindung Connection		Anschluß- bezeichnung Connection designate		Ziel Aiming		Anschluß- bezeichnung Connection designate	
X65:37(56)		1a		m16:-		X69:1		m16:-	
X16a:4		2a		X69:3		X69:5		X69:1	
X16a:6		3a		m16:+		X69:4		X69:2	
X16a:8		4a		X69:5		X16a:7		X69:4	
X65:38(57)		1b		X69:6		X16a:2		X69:6	
X16a:9		2b		X69:7		X16a:9		X69:7	
X16a:7		3b		X69:8		X16a:8		X69:8	
X16a:9		4b		X69:9		X16a:9		X69:9	
				X69:10				X69:10	
				X69:11				X69:11	
				X69:12				X69:12	
				X69:13				X69:13	
				X69:14				X69:14	
				X69:15				X69:15	
				X69:16				X69:16	
				X69:17				X69:17	
				X69:18				X69:18	
				X69:19				X69:19	
				X69:20				X69:20	
				X69:21				X69:21	
				X69:22				X69:22	
				X69:23				X69:23	
				X69:24				X69:24	
				X69:25				X69:25	
				X69:26				X69:26	
				X69:27				X69:27	
				X69:28				X69:28	
				X69:29				X69:29	
				X69:30				X69:30	
				X69:31				X69:31	
				X69:32				X69:32	
				X69:33				X69:33	
				X69:34				X69:34	
				X69:35				X69:35	
				X69:36				X69:36	
				X69:37				X69:37	
				X69:38				X69:38	
				X69:39				X69:39	
				X69:40				X69:40	
				X69:41				X69:41	
				X69:42				X69:42	
				X69:43				X69:43	
				X69:44				X69:44	
				X69:45				X69:45	
				X69:46				X69:46	
				X69:47				X69:47	
				X69:48				X69:48	
				X69:49				X69:49	
				X69:50				X69:50	
				X69:51				X69:51	
				X69:52				X69:52	
				X69:53				X69:53	
				X69:54				X69:54	
				X69:55				X69:55	
				X69:56				X69:56	
				X69:57				X69:57	
				X69:58				X69:58	
				X69:59				X69:59	
				X69:60				X69:60	
				X69:61				X69:61	
				X69:62				X69:62	
				X69:63				X69:63	
				X69:64				X69:64	
				X69:65				X69:65	
				X69:66				X69:66	
				X69:67				X69:67	
				X69:68				X69:68	
				X69:69				X69:69	
				X69:70				X69:70	
				X69:71				X69:71	
				X69:72				X69:72	
				X69:73				X69:73	
				X69:74				X69:74	
				X69:75				X69:75	
				X69:76				X69:76	
				X69:77				X69:77	
				X69:78				X69:78	
				X69:79				X69:79	
				X69:80				X69:80	
				X69:81				X69:81	
				X69:82				X69:82	
				X69:83				X69:83	
				X69:84				X69:84	
				X69:85				X69:85	
				X69:86				X69:86	
				X69:87				X69:87	
				X69:88				X69:88	
				X69:89				X69:89	
				X69:90				X69:90	
				X69:91				X69:91	
				X69:92				X69:92	
				X69:93				X69:93	
				X69:94				X69:94	
				X69:95				X69:95	
				X69:96				X69:96	
				X69:97				X69:97	
				X69:98				X69:98	
				X69:99				X69:99	
				X69:100				X69:100	

Benennung: Stecker / Werkzeugwender plug / tool turret		COMP 6 -CNC		=	
Anschlußplan / Connection diagram		Zeichnungs-Nr.		A50.527-X21	
Blatt		v		81	
Datum		87-03-25		8	
Bearb.		<i>Alf...</i>		7	
Gepr.				6	
Norm				5	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				4	
Datum		Name		Mitgl.Nr.	
1		2		3	

Fortsetzung siehe Blatt / Continue see sheet
Belegte Adern insgesamt /

N-Schiene / V-Dorf
PE-Schiene / PE-Dorf
PEN-Schiene / PEN-Dorf

Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminal no.	Laschenverbindung Connection	Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Kabel-Typ Cable designation	Kabel-Typ Cable - Typ
					m5:1		
					m5:3		
					m5:5		
					m5:7		
					m5:9		
					X70x:3		
					m5:2		
					m5:4		
					m5:6		
					m5:8		
					m5:0		
					X70:2		
					X70:1		
					X8x:16		
					X8x:15		
					X8x:14		
					X8x:13		
					X8x:12		
					X8x:2		
					X8x:3		
					X8x:5		
					X8x:11		
					X8x:10		
					X8x:9		
					X8x:8		
					X8x:7		
					X8x:4		
					X8x:1		

Fortsetzung siehe Blatt / Continue see sheet

Belegte Adern insgesamt /

N-Schiene / N-bar

PE-Schiene / PE-bar

PEN-Schiene / PEN-bar

Nr. Änderung

Datum

Name

Mittgl.Nr.

1

2

3

4

5

6

7

8

EMCO

Datum: 87-03-25

Bearb. *Ralf*

Gepr.

Norm

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Benennung:
Stecker / Vorschubantrieb X
plug / step motor X
Anschlußplan / Connection diagram

COMP 6-CNC = +

EJIP-CNC
Zeichnungs-Nr.
A50.527-X23X

Blatt
v. 8
8)

Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminal no.	Laschenverbindung Connection	Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate
X23Z	Anschlußleiste Connection strip				
		0a		m7:1	X82:16
		1a		m7:3	X-2:15
		2a		m7:5	X82:14
		3a		m7:7	X82:13
		4a		m7:9	X82:12
		5a			X82:11
		6a			X82:10
		7a			X82:9
		8a			X82:8
		9a			X82:7
		0c		m7:2	X70:1
		1c		m7:4	X70:2
		2c		m7:6	
		3c		m7:8	
		4c		m7:0	
		5c			
		6c			
		7c			
		8c			
		9c			

Belegte Adern insgesamt
Fortsetzung siehe Blatt / continue see sheet

N-Schiene PN-00
PE-Schiene PE-00
PEH-Schiene PEH-00

EMCO				87-03 - 25			
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				Datum		Blatt	
Beibehalten				Bearb.		v.	
Norm				Gepr.		v.	
Mitthg.-Nr.				Datum		Bl	
Name				Name		v.	
2				3		4	
5				6		7	
8				9		10	

Benennung: **Stecker / Vorschubantrieb Z**
plug / stepmotor Z

Zeichnungs-Nr. **A50.527 - X23Z**

COMP 6-CNC =
E1P -CNC +
A50.527 - X23Z

Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminat. no.	Laschenverbindung Connection	Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate
	X40:21	1		m4:A	
	X40:22	2		m4:A	
	X40:28	4		m4:C	
	X40:1	5		Y7:+	
	X40:29	6		m8:V1	
	X40:31	7		m8:V1	
	X40:35	8		m4:B	
	X40:24	10		m4:B	
	X40:23	11		m4:B	
	X40:25	12		m4:D	
	X40:2	13		Y7:-	
	X40:19	14		m8:N	
	X40:33	15		m8:W1	
	X40:36	16		m4:Thermo	

Anschlußleiste
 Connection strip
 X25

Benennung:
Stecker / Hauptantrieb
 plug / main drive

Zeichnungs-Nr.
A50.527-X25

COMP 6-CNC = +

Blatt
 v B1

Datum: 87-03-25
 Bearb.: *Rehberger*
 Gepr.:
 Norm:

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor.

EMCO

Datum: Name: Misp.Nr.:

Ziel Aiming		Anschluß- bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminal no.	Laschenverbindung Connection	Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Kabelkennzeichen Cable designation	Kabel - Typ Cable - Typ
Anschlußstreife Connection strip			X28					
			1			X12: 1	GND	
			2			X12: 2	RXD	
			3			X12: 3	TXD	
			4			X12: 4	RTS	
			5			X12: 5	CTS	
			6			X12: 6	GND	
			7			X12: 7		
			8			X12: 8		
			9			X12: 9	+12VDC	
			10			X12: 10		
			11			X12: 11	TXD+	
			12			X12: 12		
			13			X12: 13		
			14			X12: 26	TXD-	
			15			X12: 25		
			16			X12: 24	RXD+	
			17			X12: 23		
			18			X12: 22		
			19			X12: 21		
			20			X12: 20		
			21			X12: 19		
			22			X12: 18		
			23			X12: 17		
			24			X12: 16		
			25			X12: 15	RXD-	

Benennung: Stecker / RS 232 plug / RS 232		Zeichnungs-Nr. A50.527 - X28	
Datum 87-03-25		Blatt v 8	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor		Anschlußplan / Connection diagram	
Beib. Gepr. Norm		= +	
EMCO		7 6 5 4	
Nr. Änderung		Name	
Datum		Mettig.Nr.	

Fortsetzung siehe Blatt / Continue see sheet

Belegte Adern insgesamt /

N - Schiene / N - bar
PE - Schiene / PE - bar
PEN - Schiene / PEN - bar

Anschlußleiste		Kabelnennzeichen		Kabel-Typ		Anschlußbezeichnung		Klemmen Nr.		Anschlußbezeichnung		Lötstellenverbindung		Anschlußbezeichnung		Ziel	
Connection strip		Cable designation		Cable - typ		Connection designate		Terminal no.		Connection designate		Connection		Connection designate		Aiming	
X29																	
X29b:1	X65:21(40)	1															
X29b:2	X65:22(41)	2															
X29b:3	X65:23(42)	3															
X29b:4	X65:31(50)	4															
X29b:6	X65:32(51)	5															
X29b:8	X65:47(28)	10															

Benennung:		COMP 6-CNC		=	
Stecker / Hilfsantriebe		F3 CNC		+	
plug / auxiliary drives		Zeichnungs-Nr.		Blatt	
Anschlußplan / Connection diagram		A50.527-X29		v	
87-03-25		Datum		8	
<i>[Signature]</i>		Bearb.		7	
		Gepr.		6	
		Norm		5	
Für diese Zeichnung		alle Rechte vor.		4	
		Name		3	
		Mittig-Nr.		2	
		Datum		1	
Nz. Änderung					

Ziel Aiming	Anschluß - bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminat no.	Laschenverbindung Connection	Ziel Aiming	Anschluß - bezeichnung Connection designate
	X29-1	1		m9-K1	
	X29-2	2		m9-V1	
	X29-3	3		m9-W1	
	X29-10	5	•	m10:L1	
	X29-6	6	•	h1:L1	
		7	•	h1:N	
		8	•	PB	
		9	•	PB	
	X29-PE	10	•	PB	

Anschlußleiste X29b

Kabelkennzeichen **Kabel-Typ**

Cable designation **Cable - Typ**

Nr. Änderung **Datum** **Name** **Mittgl.Nr.**

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Datum 87-03-25
Bearb. *Rehberger*
Gepr.
Norm

Benennung:
Klemmleiste / Hilfsantriebe
 terminal strip / auxiliary drives
Anschlußplan / Connection diagram

COMP 6-CNC =
EIP-CNC +
 Zeichnungs-Nr.
A50.527-X29b

Blatt v. 81

Fortsetzung siehe Blatt / Continue see sheet

Belegte Adern insgesamt /

N-Schiene / N-bar
PE-Schiene / PE-bar
PEN-Schiene / PEN-bar

Zul. Anschluss-Bezeichnung / Connection designate	Klemmen Nr. / Terminal no.	Klemmen Nr. / Terminal no.	Zul. Anschluss-Bezeichnung / Connection designate	Klemmen Nr. / Terminal no.	Klemmen Nr. / Terminal no.	Zul. Anschluss-Bezeichnung / Connection designate	Klemmen Nr. / Terminal no.
+ Bremse (brake)	55	1	Y7:1				
- Bremse (brake)	56	2	Y7:2				
	57	3					
	58	4					
	59	5					
	60	6	e42:1 X40:72				
	61	7	e42:2				
	62	8	X65:6				
	63	9	eh1: AK2/eh1:AK2				
	64	10	e41:1				
	65	11	e41:2				
	66	12	X65:10				
	67	13	eh3:AK2/X52:2				
	68	14	e40:1				
	69	15	e40:2				
	70	16	X65:14				
	71	17	eh5: AK2/eh5:AK2				
	72	18	X40:60				
	73	19	X43:7				
	74	20	X65:18				
	75	21	e1:1				
	76	22	e43:1				
	77	23	e43:2				
	78	24	u10:B				
	79	25	Dioden:8				
	80	26	e44:1				
	81	27	e44:2				
	82	28	u10:C				
	83	29	e7:2/X43:1				
	84	30	Dioden:6/X57:3				
	85	31	e6:4/X43				
	86	32	Dioden:4/X57:1				
	87	33	e5:6/X43:5				
	88	34	X44:1				
	89	35	X44:6				
	90	36	X44:5				

Benennung:
Klemmleiste / Hauptantrieb
terminal strip / main drive
Anschlussplan / Connection diagram



Datum 87-03-30
Bearb. *Kaufmann*
Gepr.
Norm

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor.

Name _____
Abt. _____
Empf. Nr. _____

Blatt _____
v. _____
Zerchungs-Nr. A50.527 - X40
8

Ziel Aiming		Anschluß- bezeichnung Connection designate	Kabelkennzeichen Cable designation		Kabel-Typ Cable - Typ	
X 58		Anschlußleiste Connection strip				
		Klemmen Nr. Terminal no.	Laschenverbindung Connection			
			Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate		
1				X22a:2b		
2						
3						
4						
5		X22:2b		X22a:2b		
6		X22:3b		X22a:3b		
7		X22:4b		X22a:4b		
8		X22:0c		X22a:0c		
9		X22:9c		X22a:9c		
10				X22a:2c		
11				X22a:1c		
12		X22:7b		X22a:7b		
13		X22:8a		X22a:8a		
14		X22:6b		X22a:5b		
15		X22:6b		X22a:8b		
16		X22:8b		X22a:0a		
17				X22a:4a		
18				X22a:3a		
19				X22a:0b		
20		X22:0b		X22a:1b		
21		X22:1b		X22a:6c		
22						
23						
		N-Schiene / N-DC				
		PE-Schiene / PE-DC				
		PEH-Schiene / PEH-DC				

Benennung: **COMP 6-CNC** = +

Zeichnungs-Nr. **A50.527-X58**

Blatt v. **B1**

Datum **87-03-25**

Bearb. *Wolfgang*

Gepr. _____

Norm _____

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Mr. Änderung _____ Datum _____ Name _____

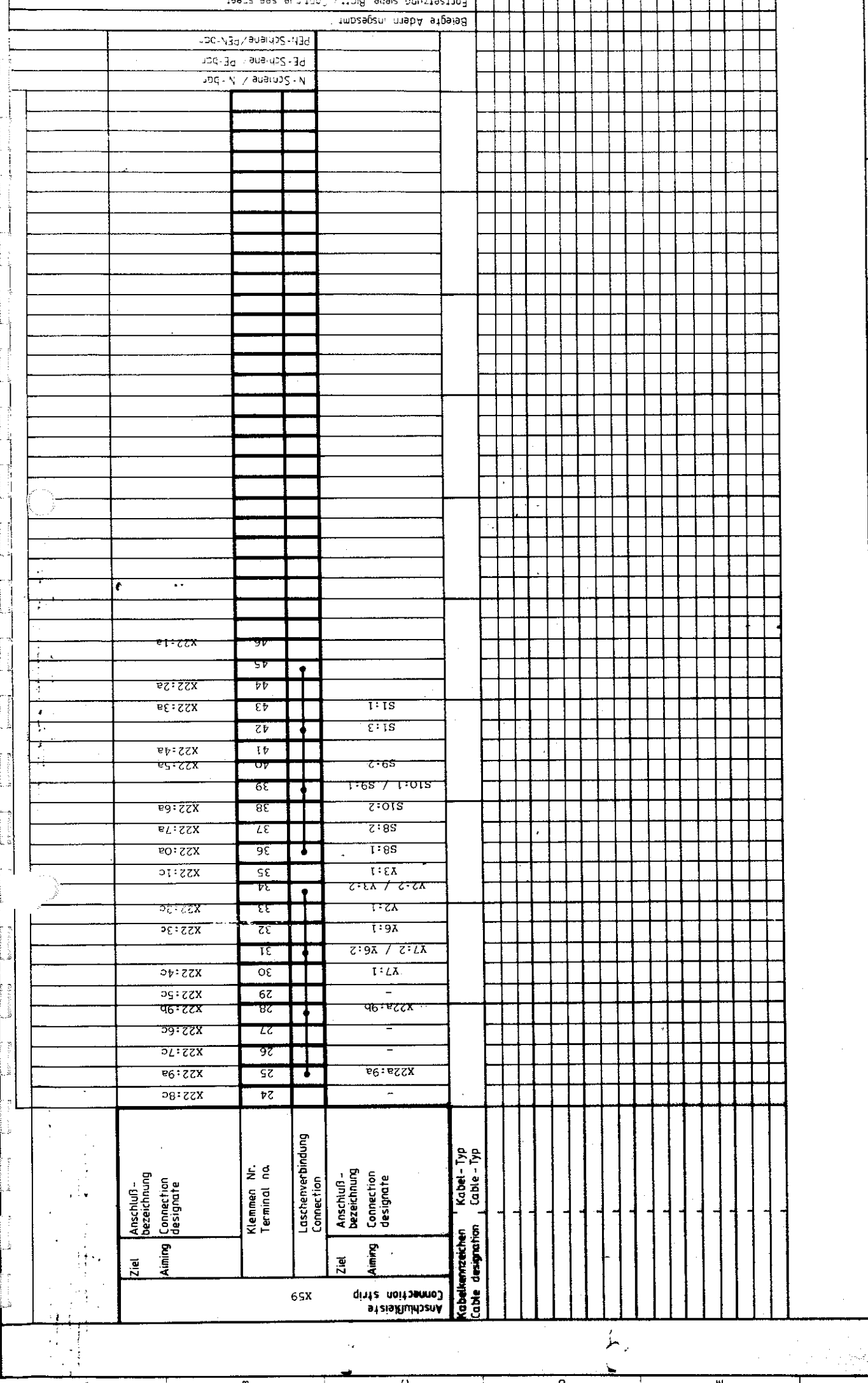
Mittgl.Nr. _____

EMCO

Benennung: **Klemmleiste / Pneumatik**
terminal strip / pneumatics

Anschlußplan / Connection diagram

Fortsetzung siehe Blatt: Continue see sheet
 Fertigung: _____
 Montage: _____
 Zeichnung: _____
 Prüfung: _____
 Freigegeben: _____
 Datum: _____
 Blatt: _____



Benennung: COMP 6-CNC		= +	
Zeichnungs-Nr. A50.527-X59		Blatt v. 8	
Benennung: Klemmleiste / Pneumatik terminal strip / pneumatics		Anschlußplan / Connection diagram	
EMCO		4	
Datum 87-03-25	Bearb. <i>Reichberger</i>	3	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.		3	
Datum		Mitgl.Nr.	
Name		2	
1		1	
Nr. Änderung		1	

Fortsetzung siehe Blatt / Continue see sheet

Belegte Adern insgesamt

N-Schiene / N-bar
PE-Schiene / PE-bar
PEN-Schiene / PEN-bar

Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Klemmen Nr. Terminal no.	Laschenverbindung Connection	Klemmen Nr. Terminal no.	Ziel Aiming	Anschluß- bezeichnung Connection designate	Kabeltyp Cable - Typ
a1:1		58		1 L1		a1:1	
a1:2		59		2 L2		a1:2	
a1:5		60		3 L3		a1:5	
a1:7		61		4 N		a1:7	
X67:1		62		5 a1:2		X67:1	
X67:8		63		6 X40:8		X67:8	
X67:10		64		7		X67:10	
X67:4		65		8		X67:4	
X67:12		66		9 a1:4		X67:12	
X67:6		67		10 X40:12		X67:6	
X67:14		68		11		X67:14	
X67:8		69		12		X67:8	
X67:10		70		13 a1:6		X67:10	
X67:14		71		14 X40:16		X67:14	
X67:18		72		15		X67:18	
X67:2		73		16		X67:2	
X67:11		74		17		X67:11	
X67:13		75		18		X67:13	
X67:15		76		19		X67:15	
X67:5		77		20 X61:L1		X67:5	
X67:15		78		21 X29:1		X67:15	
X67:15		79		22 X29:2		X67:15	
X67:15		80		23 X29:3		X67:15	
X67:15		81		24 X2:1		X67:15	
X67:7		82		25 m1:6		X67:7	
X102:4		83		26 m1:L1		X102:4	
X65:55		84		27 X61:N/m1:N		X65:55	
X67:9		85		28 X29:10		X67:9	
X67:9		86		29 m1:2:1		X67:9	
X67:3		87		30 X2d:3		X67:3	
X67:3		88		31 X29:4		X67:3	
X67:3		89		32 X29:5		X67:3	
X65:49		90		33		X65:49	
X68:3		91		34		X68:3	
X68:1		92		35 X40:20		X68:1	
		93		36 a1:8			
		94		37 m1:6:-			
		95		38 m1:6:+			

Belegte Adern insgesamt /

N-Schiene / N-bar

PE-Schiene / PE-bar

PN-Schiene / PN-bar

Benennung: COMP 6-CNC +
 Zeichnungs-Nr. A50.527-X65
 Blatt v. Bl.

Benennung: Klemmleiste
 terminal strip
 Anschlußplan / Connection diagram



87-04-22
 Datum
 Bearb. *Kaligayev*
 Gepr.
 Norm

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor.

Anderung Datum Name Mittg.Nr.